

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ  
СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ТИПОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОМПЛЕКТНЫХ  
СИСТЕМ И МАТЕРИАЛОВ КНАУФ**

**ИЭСН-2013**

**Том 1**

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ  
СМЕТНЫЕ НОРМЫ**



*Утверждены и введены в действие  
с 18.06.2013 года приказом  
Генерального директора  
ООО «КНАУФ ГИПС» г-на Краулиса Я.*

# **ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОМПЛЕКТНЫХ СИСТЕМ И МАТЕРИАЛОВ КНАУФ**

## **ИЭСН-2013**

### **Том 1**

## **ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ**

**Москва 2013**

Индивидуальные элементные сметные нормы ИЭСН-2013 разработаны на основе хронометражных наблюдений за производственными процессами в условиях реальных строительных объектов. Являются обновленной версией индивидуальных элементных сметных норм (МДС 81-39-2005, т. 1–3) и предназначены для определения потребности в ресурсах (затрат труда рабочих, потребности в механизмах, материалах) при выполнении работ с использованием комплектных систем КНАУФ по устройству каркасно-обшивных конструкций, сборных и наливных стяжек, штукатурных покрытий, систем утепления фасадов.

РАЗРАБОТАНЫ: ОАО «Оргтехстрой» г. Краснодар,  
при участии специалистов ООО «КНАУФ ГИПС» (Бортников В.Г., Дысин А.З.,  
Матренина О.Ю., Палиев А.И., Поплавский В.В., Популлова А.В., Скворцов Т.Н.).

РАССМОТРЕНЫ: Техническим советом группы КНАУФ СНГ.

РЕЦЕНЗЕНТ: Кафедра «Городское хозяйство и строительство» факультета «Московский институт дополнительного профессионального образования» Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ: 18.06.2013 г. приказом генерального директора ООО «КНАУФ ГИПС» г-на Краулиса Я.

## ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО

Формирование сметных затрат в настоящее время представляет собой достаточно сложный и трудоемкий творческий процесс. Инженер-сметчик сегодня должен быть специалистом, знающим экономические основы расчета стоимости строительства на различных этапах инвестиционного цикла, технологию и организацию строительного производства, правила исчисления объемов работ, особенности тендерно-договорных отношений в строительстве и т. д. В большинстве случаев неоценимую помощь ему оказывают справочные материалы, содержащие нормы расхода ресурсов на выполнение строительных, специальных, монтажных и ремонтно-строительных работ. Однако издаваемые справочные материалы и нормативы (ГЭСН-2001, ГЭСНр-2001 и др.) зачастую не успевают за меняющейся технологией работ, в особенности за выпускающимися современными строительными материалами и конструкциями. Кроме того, такие нормативы часто обобщены и не дают точного представления о расходе ресурсов для устройства конкретных конструктивных элементов, необходимого при производстве строительно-монтажных работ.

Настоящий сборник содержит разнообразные элементные сметные нормы на фасадные и внутренние отделочные работы в зданиях и сооружениях различного назначения с использованием комплектных систем, полуфабрикатов и материалов, выпускаемых предприятиями международной компании КНАУФ. Нормативы такой подробности отсутствуют в составе государственных и территориальных сметных нормативов. В сборнике представлена также подробная информация о современных строительных машинах, механизмах, оборудовании, инструментах и приспособлениях, применяемых в процессе выполнения комплекса строительных работ с использованием материалов и полуфабрикатов фирмы КНАУФ.

Предприятия фирмы КНАУФ, в том числе действующие в России и в странах СНГ, используют единую технологию производства и монтажа, а также единые стандарты качества, аналогичные применяемым в Германии и в других странах. Поэтому настоящие нормы могут быть применены на всей территории России и в других странах. Основой при разработке норм послужили хронометрические наблюдения, выполненные специализированной организацией ОАО «Оргтехстрой» (г. Краснодар) на ряде строительных объектов под наблюдением специалистов фирмы КНАУФ.

Издание настоящих элементных сметных норм поможет определять сметные затраты намного достовернее. Состав разработанных технологических карт позволит не только облегчить работу инженера-сметчика, но и более качественно разрабатывать проектную и техническую документацию. Поэтому настоящий сборник несомненно будет востребован как технологами при разработке проектов производства работ, так и сметчиками при определении сметной стоимости строительных и ремонтно-строительных работ. Появление данного сборника будет стимулировать экономию затрат посредством применения новых технологий и материалов.

Предлагаемый сборник элементных сметных норм можно также рекомендовать в качестве основы для разработки единичных расценок и укрупненных сметных нормативов.

*Зав. кафедрой  
«Городское хозяйство и строительство»  
факультета «Московский институт дополнительного  
профессионального образования» РАНХиГС,  
доцент, к.т.н. Каракозова И.В.*

*Профессор кафедры  
«Городское хозяйство и строительство»  
факультета «Московский институт дополнительного  
профессионального образования» РАНХиГС,  
д.т.н. Павлов А.С.*

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО</b> .....	3
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b> .....	9
1. Общие указания .....	9
2. Правила определения объемов работ .....	10
<b>ОТДЕЛ 1. УСТРОЙСТВО КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ КОНСТРУКЦИЙ</b> .....	11
<b>РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ</b> .....	11
<i>Вводные указания к разделу.</i> .....	11
<b>1.1. Перегородки из КНАУФ-листов ГКЛ</b> .....	12
Таблица 01-1.1-01. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 111) . . .	12
Таблица 01-1.1-02. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 112) . . .	15
Таблица 01-1.1-03. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и трехслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 113) . . .	17
Таблица 01-1.1-04. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 115-1). .	20
Таблица 01-1.1-05. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, с пространством для пропуска коммуникаций и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 116). . . . .	23
<b>1.2. Перегородки из КНАУФ-суперлистов ГВЛ</b> .....	25
Таблица 01-1.2-01. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 361) . . . . .	25
Таблица 01-1.2-02. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 362) . . . . .	27
Таблица 01-1.2-03. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и трехслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 363) . . . . .	30
Таблица 01-1.2-04. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 365) . . . . .	33
Таблица 01-1.2-05. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, с пространством для пропуска коммуникаций и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 366) . . . . .	36
<b>1.3. Перегородки с применением плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя</b> .....	37
Таблица 01-1.3-01. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 381 глухие) . . . . .	37
Таблица 01-1.3-02. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 381 с одним дверным проемом) . . . . .	39
Таблица 01-1.3-03. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 381 с двумя дверными проемами). . . . .	41
Таблица 01-1.3-04. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 382 глухие) . . . . .	43

Таблица 01-1.3-05. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 382 с одним дверным проемом) . . . . .	55
Таблица 01-1.3-06. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 382 с двумя дверными проемами). . . . .	47
Таблица 01-1.3-07. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.1 глухие) . . . . .	49
Таблица 01-1.3-08. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.1 с одним дверным проемом) . . . . .	51
Таблица 01-1.3-09. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.1 с двумя дверными проемами) . . . . .	53
Таблица 01-1.3-10. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.2 глухие) . . . . .	55
Таблица 01-1.3-11. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.2 с одним дверным проемом) . . . . .	57
Таблица 01-1.3-12. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.2 с двумя дверными проемами) . . . . .	59
Таблица 01-1.3-13. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом с пространством для пропуска коммуникаций и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 386.1 глухие) . . . . .	61
Таблица 01-1.3-14. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом с пространством для пропуска коммуникаций и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 386.2 глухие) . . . . .	63

## **РАЗДЕЛ 2. ОБЛИЦОВКА СТЕН НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ . . . . . 66**

### ***Вводные указания к разделу.* . . . . . 66**

#### **2.1. Облицовка стен КНАУФ-листами (ГКЛ). . . . . 67**

Таблица 01-2.1-01. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним слоем гипсокартонных листов (С 623) . . . . .	67
---	----

Таблица 01-2.1-02. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля двумя слоями гипсокартонных листов (С 623). . . . .	70
---	----

Таблица 01-2.1-03. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей гипсокартонными листами в один слой (С 625). . . . .	73
--	----

Таблица 01-2.1-04. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей гипсокартонными листами в два слоя (С 626). . . . .	75
---	----

#### **2.2. Облицовка стен КНАУФ-суперлистами (ГВЛ) . . . . . 78**

Таблица 01-2.2-01. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним слоем гипсоволокнистых листов (С 663). . . . .	78
--	----

Таблица 01-2.2-02. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля двумя слоями гипсоволокнистых листов (С 663). . . . .	81
---	----

Таблица 01-2.2-03. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей гипсоволокнистыми листами в один слой (С 665). . . . .	84
--	----

Таблица 01-2.2-04. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей гипсоволокнистыми листами в два слоя (С 666). . . . .	87
---	----

<b>2.3. Облицовка стен плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя</b> .....	90
Таблица 01-2.3-01. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 глухие) .....	90
Таблица 01-2.3-02. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с оконным проемом) .....	92
Таблица 01-2.3-03. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с дверным проемом) .....	94
Таблица 01-2.3-04. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 глухие) .....	96
Таблица 01-2.3-05. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с оконным проемом) .....	98
Таблица 01-2.3-06. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с дверным проемом) .....	101
Таблица 01-2.3-07. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 685 глухие) .....	103
Таблица 01-2.3-08. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 685 с оконным проемом) .....	105
Таблица 01-2.3-09. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 685 с дверным проемом) .....	107
Таблица 01-2.3-10. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 686 глухие) .....	109
Таблица 01-2.3-11. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 686 с оконным проемом) .....	111
Таблица 01-2.3-12. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 686 с дверным проемом) .....	113
 <b>РАЗДЕЛ 3. ОБЛИЦОВКА СТЕН НА КЛЕЮ</b> .....	115
<b>Вводные указания к разделу</b> .....	115
Таблица 01-03-01. Однослойная облицовка стен гипсокартонными листами на клею (С 611А) .....	115
Таблица 01-03-02. Однослойная облицовка стен гипсокартонными листами на клею (С 611Б) .....	117
Таблица 01-03-03. Однослойная облицовка стен гипсокартонными листами на клею (С 611В) .....	119
 <b>РАЗДЕЛ 4. ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ</b> .....	121
<b>Вводные указания к разделу</b> .....	121
<b>4.1. Подвесные потолки с применением КНАУФ-листов (ГКЛ)</b> .....	122
Таблица 01-4.1-01. Устройство подвесного потолка на двухуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой гипсокартонными листами ГКЛ (П 112) .....	122
Таблица 01-4.1-02. Устройство подвесного потолка на одноуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой гипсокартонными листами ГКЛ (П 113) .....	124



<b>4.2. Подвесные потолки с применением плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя</b> . . . .	126
Таблица 01-4.2-01. Устройство подвесного потолка на двухуровневом металлическом каркасе с обшивкой плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (П 282) . . . .	126
<b>4.3. Подвесные потолки с применением КНАУФ-суперлистов (ГВЛ)</b> . . . . .	128
Таблица 01-4.3-01. Устройство подвесного потолка на двухуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой малоформатными гипсоволокнистыми листами ГВЛ (П 212). . . . .	128
Таблица 01-4.3-02. Устройство подвесного потолка на одноуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой малоформатными гипсоволокнистыми листами ГВЛ (П 213). . . . .	130
<b>4.4. Подвесные потолки растровые с применением плит АМФ</b> . . . . .	133
Таблица 01-4.4-01. Устройство подвесного потолка растрового (П14) . . . . .	133
 <b>ОТДЕЛ 2. УСТРОЙСТВО КОНСТРУКЦИЙ ПОЛА</b> . . . . .	 134
 <b>РАЗДЕЛ 1. ОСНОВАНИЕ ПОЛА ИЗ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ</b> . . . . .	 134
<i>Вводные указания к разделу</i> . . . . .	134
<b>1.1. Сборное основание пола из элементов пола (ЭП)</b> . . . . .	135
Таблица 02-1.1-01. Устройство сборного основания пола из элементов пола (ЭП) по выравнивающему слою из керамзитового песка толщиной 50 мм (ОП 131 по типу «Вега») . . . . .	135
Таблица 02-1.1-02. Устройство сборного основания пола из элементов пола (ЭП) по выравнивающему слою из цементной смеси КНАУФ-Убо толщиной 50 мм (ОП 131). . . . .	136
<b>1.2. Сборное основание пола из малоформатных КНАУФ-суперлистов влагостойких (ГВЛВ)</b> . . . . .	137
Таблица 02-1.2-01. Устройство сборного основания пола из малоформатных влагостойких КНАУФ-суперлистов ГВЛВ по выравнивающему слою из керамзитового песка толщиной 50 мм (ОП 135 по типу «Вега») . . . . .	137
Таблица 02-1.2-02. Устройство сборного основания пола из малоформатных влагостойких КНАУФ-суперлистов ГВЛВ по выравнивающему слою из цементной смеси КНАУФ-Убо толщиной 50 мм (ОП 135). . . . .	139
 <b>РАЗДЕЛ 2. СТЯЖКИ НАЛИВНЫЕ</b> . . . . .	 141
<i>Вводные указания к разделу</i> . . . . .	141
Таблица 02-02-01. Устройство наливной контактной стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 15 (Ф 211). . . . .	142
Таблица 02-02-02. Устройство наливной контактной стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 20 мм (Ф 211) . . . . .	143
Таблица 02-02-03. Устройство наливной стяжки на разделительном слое из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 30 мм (Ф 221). . . . .	144
Таблица 02-02-04. Устройство наливной контактной стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 30 толщиной 35 мм на изолирующем слое из пенополистирольных плит (Ф 231). . . . .	145
 <b>ОТДЕЛ 3. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ</b> . . . . .	 147
<i>Вводные указания к разделам</i> . . . . .	147
 <b>РАЗДЕЛ 1. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВРУЧНУЮ ГИПСОВЫМИ СМЕСЯМИ</b> . . . . .	 148
Таблица 03-01-01. Оштукатуривание стен и перегородок гипсовой штукатуркой КНАУФ-Ротбанд в один слой толщиной до 15 мм. . . . .	148
Таблица 03-01-02. Шпатлевание оштукатуренных поверхностей стен составами на основе гипсового вяжущего . . . . .	150
Таблица 03-01-03. Шпатлевание оштукатуренных поверхностей откосов составами на основе гипсового вяжущего . . . . .	151

<b>РАЗДЕЛ 2. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВРУЧНУЮ ЦЕМЕНТНЫМИ СМЕСЯМИ</b> .....	151
Таблица 03-02-01. Оштукатуривание стен и перегородок цементным составом КНАУФ-Грюнбанд в один слой (15 мм) по кирпичу и бетону .....	151
Таблица 03-02-02. Декоративное оштукатуривание стен минеральным структурным составом на цементной основе КНАУФ-Диамант .....	152
Таблица 03-02-03. Оштукатуривание откосов цементным составом КНАУФ-Грюнбанд в один слой (15 мм) по кирпичу и бетону .....	153
Таблица 03-02-04. Шпатлевание оштукатуренных поверхностей стен и перегородок цементным составом КНАУФ Мульти-финиш .....	153
<b>РАЗДЕЛ 3. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕХАНИЗМОВ</b> .....	154
Таблица 03-03-01. Оштукатуривание стен и перегородок в один слой толщиной до 15 мм гипсовой штукатуркой КНАУФ-МП 75 с механизированным нанесением раствора штукатурной машиной PFT .....	154
Таблица 03-03-02. Оштукатуривание откосов в один слой толщиной до 15 мм гипсовой штукатуркой КНАУФ-МП 75 с механизированным нанесением раствора штукатурной машиной PFT .....	156
<b>ОТДЕЛ 4. УТЕПЛЕНИЕ ФАСАДОВ</b> .....	158
<b>РАЗДЕЛ 1. УТЕПЛЕНИЕ ФАСАДОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СИСТЕМЫ КНАУФ-ТЕПЛАЯ СТЕНА</b> .....	158
<i>Вводные указания к разделу</i> .....	158
Таблица 04-01-01. Наружная теплоизоляция фасадов зданий с тонкой штукатуркой по утеплителю КНАУФ-Теплая стена (Т 102) (глухие стены высотой до 4 м без отделочного слоя) .....	158
<b>ОТДЕЛ 5. ПРОЧИЕ РАБОТЫ</b> .....	161
<b>РАЗДЕЛ 1. ПРОЧИЕ РАБОТЫ</b> .....	161
<i>Вводные указания к разделу</i> .....	161
<b>5.1. Устройство оконных и дверных откосов</b> .....	162
Таблица 05-5.1-01. Облицовка откосов дверных и оконных проемов гипсокартонными листами ГКЛ .....	162
Таблица 05-5.1-02. Облицовка откосов дверных и оконных проемов гипсокартонными листами ГКЛ на клею .....	162
Таблица 05-5.1-03. Облицовка откосов дверных и оконных проемов цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя .....	163
<b>5.2. Установка уголков на внешние углы стен, перегородок и проемов</b> .....	164
Таблица 05-5.2-01. Установка уголков под штукатурку на внешние углы конструкций .....	164
Таблица 05-5.2-02. Установка уголков под отделку на внешние углы конструкций из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов ГКЛ, ГВЛ с нанесением гипсового раствора вручную .....	164
<b>ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ</b> .....	166

## КОМПЛЕКТНЫЕ СИСТЕМЫ КНАУФ

# ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМПЛЕКТНЫХ СИСТЕМ И МАТЕРИАЛОВ КНАУФ

## ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ (ИЭСН)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

#### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

**1.1.** Настоящие элементные сметные нормы на строительные работы, выполняемые с использованием комплектных систем и материалов КНАУФ, предназначены для определения потребности в ресурсах и могут служить источником для детальных, максимально точных расчетов стоимости строительства.

**1.2.** Элементные сметные нормы рекомендованы к применению в качестве информационной базы для разработки фирменных и индивидуальных сметных норм и единичных расценок при работе с комплектными системами КНАУФ.

**1.3.** Настоящие элементные сметные нормы разработаны на примере объектов подрядных организаций, использующих технологии КНАУФ.

**1.4.** Сборник включает пять отделов:

отдел 1 – Устройство каркасно-обшивных конструкций (устройство перегородок, подвесных потолков и облицовки стен);

отдел 2 – Устройство конструкций пола;

отдел 3 – Оштукатуривание поверхности;

отдел 4 – Утепление фасадов;

отдел 5 – Прочие работы.

**1.5.** Нормами предусмотрено выполнение работ с применением инструментов и приспособлений, рекомендованных технологиями КНАУФ.

**1.6.** Нормы разработаны на основе хронометражных наблюдений, проведенных на реальных строительных объектах, в соответствии с «Методическими указаниями о порядке разработки сметных норм на строительные, монтажные, специальные строительные и пусконаладочные работы», введенными в действие постановлением Госстроя России от 24.04.98 №18-40, с использованием рабочих чертежей конструкций, справочных и нормативных материалов, разработанных фирмой «КНАУФ», и наряду с затратами труда рабочих, временем использования машин и механизмов содержат нормы расхода материалов.

**1.7.** Нормы расхода материалов определены расчетно-аналитическим методом с использованием справочных и нормативных данных, технологий производства работ, разработанных фирмой КНАУФ, сортамента и свойств материалов, СНиПов на проектирование и производство работ.

Нормами учтен чистый расход материалов, необходимый при выполнении операций, предусмотренных технологией работ.

Потери материалов (ГКЛ, ГВЛ, АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя), образующиеся при выполнении рабочих операций, рекомендуется определять в соответствии с «Типовыми нормами потерь материальных ресурсов в строительстве» (РДС 82-202-96 и дополнение к нему, введенными в действие постановлением Минстроя от 08.08.96 г. № 1865, письмом Госстроя России от 03.12.97 г. № ВБ-20-276/12).

**1.8.** Нормами учтен расход материалов КНАУФ, наиболее часто используемых при производстве работ на объектах:

– листы гипсокартонные с утоненной кромкой (ГКЛ), листы гипсокартонные с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени (ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм;

– листы гипсоволокнистые с фальцевой кромкой (ГВЛ) – 2500x1200x12,5 мм;

– листы гипсоволокнистые влагостойкие малоформатные (ГВЛВ) – 1500x1200x10 мм;

- элементы пола (ЭП) – 1200х600х20 мм;
- цементные плиты АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя – 2400х1200х12,5 мм;
- металлические профили из оцинкованной стали длиной 3 м:
- профиль направляющий ПН75/40, ПН100/40;
- профиль направляющий потолочный ПН28/27;
- профиль стоечный ПС75/50, ПС100/50;
- профиль потолочный ПП60/27;
- сухие строительные смеси КНАУФ на основе гипсового или цементного вяжущих.

**1.9.** Нормами предусмотрено выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок, передвижных подмостей в помещениях высотой до 4,8 м.

**1.10.** В соответствии с рекомендациями приложения 3 сборника «Нормирование труда рабочих в строительстве» ВНИИПИ труда Госстроя СССР, Стройиздат, г. Москва, 1985 г. и «Методическими указаниями по разработке норм на новые виды работ», г. Москва, 1973 г. нормами учтено:

- время, затрачиваемое рабочими на подготовительно-заключительную работу;
- время, необходимое для периодического отдыха в течение рабочей смены.

**1.11.** В соответствии с «Методическими указаниями о порядке разработки сметных норм на строительные, монтажные, специальные строительные и пусконаладочные работы» нормами учтены мелкие, трудно поддающиеся учету операции, неизбежные в условиях оптимальной организации труда. С этой целью к итогу затрат труда рабочих введен поправочный коэффициент – 1,03.

**1.12.** Тарификация работ проведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», (утв. Приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 6 апреля 2007 г. № 243, с изменениями от 28 ноября 2008 г., 30 апреля 2009 г.).

**1.13.** Нумерация таблиц сборника включает номер отдела, раздела (подраздела), номер таблицы. Нумерация норм в таблицах привязана к номерам таблиц.

## **2. ПРАВИЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ**

**2.1.** Площадь стен и перегородок следует определять по проектным размерам, за исключением площади дверных и оконных проемов и площади сечения конструктивных элементов и коммуникаций, проходящих через конструкции.

**2.2.** Площадь оконных и дверных проемов следует определять по наружному обводу коробок.

**2.3.** Объем работ по устройству сборных и наливных оснований полов определяется за вычетом площадей сечения конструктивных элементов и коммуникаций, проходящих через основания пола. Основания в подоконных нишах и дверных проемах включаются в объем работ.

**2.4.** Площадь потолков определяется в пределах капитальных стен и перегородок, за вычетом площади выступающих элементов.

**2.5.** Объем работ по оштукатуриванию внутренних поверхностей стен и перегородок определяется по проектным размерам, за вычетом площади проемов по наружному обводу коробок и площади.

**2.6.** Объем работ по оштукатуриванию оконных и дверных откосов следует определять по их площади.

**2.7.** Объем работ по установке уголков на внешние углы стен, перегородок и откосов определяется линейными размерами внешних углов стен и откосов.

**2.8.** Объем работ по облицовке откосов дверных и оконных проемов определяется линейными размерами проемов.

# ОТДЕЛ 1. УСТРОЙСТВО КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

### *Вводные указания к разделу*

**1.1.** Раздел содержит нормы на устройство каркасно-обшивных перегородок на металлическом каркасе с теплозвукоизоляцией из минераловатного заполнителя с облицовкой:

- гипсокартонными листами (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО, ГКЛВО);
- гипсоволокнистыми листами (ГВЛ, ГВЛВ);
- цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя.

**1.2.** В сборник включены нормы на различные виды перегородок:

- на одинарном и двойном каркасах из металлических оцинкованных профилей ПН 75/40 и ПС 75/50;
- с однослойной и многослойной обшивкой каркаса гипсокартонными, гипсоволокнистыми листами и цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя.

**1.3.** Нормы предусматривают выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и передвижных подмостей при устройстве:

- перегородок длиной 6 м с обшивкой листами ГКЛ и ГВЛ в помещениях высотой 4,2 м;
- перегородок длиной 6 м с обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя в помещениях высотой до 3,0; 3,6; 4,2; 4,8 м.

**1.4.** Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью более 10 м<sup>2</sup>.

**1.5.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

- уточнение размеров по проекту;
- подноска материалов на расстояние до 30 м;
- перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;
- переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м.

**1.6.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций при следующих условиях:

- |  |                      |
|--|----------------------|
| – размер гипсокартонных листов ГКЛ и ГВЛ   | – 2500x1200x12,5 мм; |
| – размер плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя       | – 2400x1200x12,5 мм; |
| – расстояние между осями стоечных профилей | – 600 мм;            |
| – размер дверных проемов                   | – 2100x900 мм;       |
| – размер оконных проемов:                  |                      |
| для стен высотой 3 м                       | – 1400x1600 мм;      |
| для стен высотой 3,6–4,8 м                 | – 1400x2000 мм.      |

Расход материалов принят для перегородок длиной 6 м без учета проемов и потерь на раскрой.

**1.7.** При многослойной обшивке каркаса перегородок нормами учтено:

- снятие фасок на торцах гипсокартонных листов всех слоев облицовки;
- снятие фальцев на торцах гипсоволокнистых листов всех слоев облицовки;
- грунтование швов сопряжения ГКЛ с фаской промежуточных и лицевого слоев облицовки;
- грунтование всех швов сопряжения листов ГВЛ промежуточных и лицевого слоев облицовки;
- шпаклевание швов сопряжения листов ГКЛ и ГВЛ промежуточных слоев облицовки без армирующей ленты;
- шпаклевание всех швов сопряжения ГКЛ и ГВЛ лицевого слоя с применением армирующей ленты.

**1.8.** В нормах не учтены затраты на:

- выгрузку материалов из транспортных средств;
- перестановку инвентарных подмостей с разборкой (сборкой) и переноской из одного помещения в другое;

- подъем материалов на этажи;
  - чистовую отделку поверхности перегородок.
- Эти затраты необходимо определять дополнительно.

## 1.1. Перегородки из КНАУФ-листов (ГКЛ)

### Таблица 01-1.1-01. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 111)

Состав работ:

#### ■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.1-01-02, 01-1.1-01-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

#### ■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

#### ■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГКЛ с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГКЛ шурупами к стальному каркасу.
10. Установка накладок из направляющего профиля с разметкой, резкой вручную и креплением шурупами на горизонтальных стыках гипсокартонных листов.

#### ■ **Заделка швов**

11. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-1.1-01-01. Перегородки глухие**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплек-сная норма	в том числе			
					Устрой-ство метал-лического каркаса	Устрой-ство тепло-звуко-изоляции	Об-шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	97,68	19,56	13,20	42,48	22,44
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,45			3,45	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	97,21	53,56		43,65	
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200			200,00	
4.8		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	3429			3429	
4.9		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,14				1,14
4.10		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	88,74				88,74
4.11		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.1-01-02. Перегородки с одним дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплек-сная норма	в том числе			
					Устрой-ство метал-лического каркаса	Устрой-ство тепло-звуко-изоляции	Об-шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	103,73	23,75	13,20	44,09	22,69
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,90	0,20		3,71	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	99,96	52,77		47,19	
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.6		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5х25 мм	шт.	3775	94		3681	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,22				1,22
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	88,42				88,42
4.12		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

### 01-1.1-01-03. Перегородки с двумя дверными проемами

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звуко-изоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	110,04	28,49	13,20	45,37	22,98
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,3	3,0	3,4	3
2		Затраты труда машинистов	чел.-ч					
3		Машины и механизмы						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,60	0,60			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,43	0,43		4,01	
4		Материалы						
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	110,18	58,82		51,35	
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	288,52	288,52			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	177	177			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	86,83	86,83			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	78,43	78,43			
4.6		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Плита минераловатная 1200х600х50мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	200			200	
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5х25 мм	шт.	4183	205		3978	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,32				1,32
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	88,03				88,03
4.12		Лента армирующая бумажная	м	282,353				282,35



## Таблица 01-1.1-02. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 112)

Состав работ:

### ■ Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.1-02 -02, 01-1.1-02-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

### ■ Устройство теплозвукоизоляции

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

### ■ Обшивка каркаса

8. Установка листов ГКЛ первого и второго слоя с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГКЛ первого и второго слоя шурупами к стальному каркасу.

### ■ Заделка швов

10. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания перегородок к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

## 01-1.1-02-01. Перегородки глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	140,56	19,56	13,20	74,90	32,90
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,12			7,12	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	53,56	53,56			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400			400,00	
4.8		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	1107			1107	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35 мм	шт.	2952			2952	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,29				2,29
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	128,85				128,85
4.12		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.1-02-02. Перегородки с одним дверным проемом**  
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	146,82	23,75	13,20	76,70	33,17
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,88	0,20		7,68	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	52,77	52,77			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400			400,00	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25мм	шт.	1326	94		1231	
4.10		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35 мм	шт.	3166			3166	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,45				2,45
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	128,46				128,46
4.13		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**01-1.1-02-03. Перегородки с двумя дверными проемами**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	153,86	28,49	13,20	78,69	33,48
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,60	0,60			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	8,74	0,43		8,31	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	58,82	58,82			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	288,52	288,52			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	177	177			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	86,83	86,83			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	78,43	78,43			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400			400,00	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	1555	205		1349	
4.10		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35 мм	шт.	3417			3417	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,63				2,63
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	127,96				127,96
4.13		Лента армирующая бумажная	м	282,35				282,35

**Таблица 01-1.1-03. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и трехслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 113)**

Состав работ:

**■ Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.1-03-02, 01-1.1-03-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

**■ Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГКЛ первого, второго и третьего слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.

9. Крепление листов ГКЛ первого, второго и третьего слоев шурупами к стальному каркасу.
- **Заделка швов**
10. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания перегородок к стенам первого, второго и лицевого слоев обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого и второго слоев обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

#### 01-1.1-03-01. Перегородки глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	196,88	19,56	13,20	120,76	43,36
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	13,92	0,00		13,92	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	53,56	53,56			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	600,00			600,00	
4.8		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	1107			1107	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35мм	шт.	1476			1476	
4.10		Шурупы с острым концом ТН 3,5x55 мм	шт.	2952			2952	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	3,43				3,43
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	169,01				169,01
4.13		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.1-03-02. Перегородки с одним дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	204,35	23,75	13,20	123,75	43,65
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	15,20	0,20		15,00	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	52,77	52,77			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	600,00			600,00	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	1326	94		1231	
4.10		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35 мм	шт.	1596			1596	
4.11		Шурупы с острым концом ТН 3,5x55 мм	шт.	3166			3166	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	3,67				3,67
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	168,50				168,50
4.14		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**01-1.1-03-03. Перегородки с двумя дверными проемами**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	212,82	28,49	13,20	127,15	43,98
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,60	0,60			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	16,67	0,43		16,24	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	58,82	58,82			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	288,52	288,52			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	177	177			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	86,83	86,83			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	78,43	78,43			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	600,00			600,00	
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	1555	205		1349	
4.10		Шурупы с острым концом TN 3,5x35 мм	шт.	1737			1737	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x55 мм	шт.	3417			3417	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	3,95				3,95
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	167,89				167,89
4.14		Лента армирующая бумажная	м	282,35				282,35

**Таблица 01-1.1-04. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 115.1)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.1-04-02, 01-1.1-04-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГКЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГКЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

10. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания перегородок к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.

12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-1.1-04-01. Перегородки глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звуко-изоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	162,05	41,05	13,20	74,90	32,90
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,93	0,93			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,12	0,00		7,12	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	107,11	107,11			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	411,94	411,94			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	278	278			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	161,90	161,90			
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	46,19	46,19			
4.6		Лента разделительная шириной 50 мм	м	66,67	66,67			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	1107			1107	
4.10		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35 мм	шт.	2952			2952	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,29				2,29
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	128,88				128,88
4.13		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.1-04-02. Перегородки с одним дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	172,57	49,50	13,20	76,70	33,17
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,01			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	8,07	0,39		7,68	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	105,53	105,53			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	494,21	494,21			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	300	300			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	167,31	167,31			
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	52,60	52,60			
4.6		Лента разделительная шириной 50 мм	м	72,07	72,07			
4.7		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	72,07	72,07			
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.9		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.10		Шурупы с острым концом ТН 3,5x25 мм	шт.	1420	189		1231	
4.11		Шурупы с острым концом ТН 3,5x35 мм	шт.	3166			3166	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,45				2,45
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	128,46				128,46
4.14		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**01-1.1-04-03. Перегородки с двумя дверными проемами**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	184,43	59,06	13,20	78,69	33,48
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,19	1,19			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	9,17	0,85		8,31	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	117,65	117,65			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	577,03	577,03			



1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	355	355			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	173,67	173,67			
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	60,13	60,13			
4.6		Лента разделительная шириной 50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	156,86	156,86			
4.8		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.9		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.10		Шурупы с острым концом TN 3,5х25 мм	шт.	1760	411		1349	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5х35 мм	шт.	3417			3417	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,63				2,63
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	127,96				127,96
4.14		Лента армирующая бумажная	м	282,35				282,35

**Таблица 01-1.1-05. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, с пространством для пропуска коммуникаций и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсокартонными листами (С 116)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Раскрой накладок для стоек каркаса вручную с разметкой листа и зачисткой кромок при необходимости.
6. Крепление накладок из гипсокартонных листов шурупами к стойкам каркаса.
7. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

8. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

9. Установка листов ГКЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
10. Крепление листов ГКЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

11. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания перегородок к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
12. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.

13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
15. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
16. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	181,16	60,16	13,20	74,90	32,90
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,93	0,93			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	8,09	0,97		7,12	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	107,11	107,11			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	411,94	411,94			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	278	278			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	161,90	161,90			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	411	11		400,00	
4.8		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	1679	571		1107	
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5x35 мм	шт.	2952			2952	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,29				2,29
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	128,85				128,85
4.12		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

## 1.2. Перегородки из КНАУФ-суперлистов (ГВЛ)

### Таблица 01-1.2-01. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 361)

Состав работ:

#### ■ Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.2-01-02, 01-1.2-01-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

#### ■ Устройство теплозвукоизоляции

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

#### ■ Обшивка каркаса

8. Установка листов ГВЛ с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГВЛ шурупами к стальному каркасу.
10. Установка накладок из направляющего профиля с разметкой, резкой вручную и креплением шурупами на горизонтальных стыках гипсоволокнистых листов.

#### ■ Заделка швов

11. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-1.2-01-01. Перегородки глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	101,73	19,56	13,20	45,36	23,61
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,87	0,00		3,87	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	97,21	53,56		43,65	
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.8		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	3429			3429	
4.9		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,64				2,64
4.10		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	84,51				84,51
4.11		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.2-01-02. Перегородки с одним дверным проемом**  
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	107,47	23,75	13,20	46,71	23,81
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,77	0,20		3,57	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	99,96	52,77		47,19	
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	3775	94		3681	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,66				2,66
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	84,48				84,48
4.12		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**01-1.2-01-03. Перегородки с двумя дверными проемами**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	114,01	28,49	13,20	48,27	24,05
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,3	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,60	0,60			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,92	0,43		4,49	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	110,18	58,82		51,35	
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	288,52	288,52			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	177	177			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	86,83	86,83			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	78,43	78,43			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	4183	205		3978	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,69				2,69
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	84,44				84,44
4.12		Лента армирующая бумажная	м	282,353				282,35

**Таблица 01-1.2-02. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 362)**

Состав работ:

**■ Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.2-02-02, 01-1.2-02-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

**■ Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГВЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГВЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

### ■ Заделка швов

10. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания перегородок к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-1.2-02-01. Перегородки глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	148,86	19,56	13,20	80,88	35,22
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,18	0,00		7,18	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	53,56	53,56			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.8		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1107			1107	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	2952			2952	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	5,29				5,29
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	112,91				112,91
4.12		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.2-02-02. Перегородки с одним дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звуко-изоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	155,04	23,75	13,20	82,70	35,39
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,95	0,20		7,75	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	52,77	52,77			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1326	94		1231	
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	3166			3166	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	5,33				5,33
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	112,95				112,95
4.13		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**01-1.2-02-03. Перегородки с двумя дверными проемами**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звуко-изоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	161,98	28,49	13,20	84,70	35,59
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,95	0,20		7,75	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	52,77	52,77			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1326	94		1231	
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	3166			3166	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ- Тифенгрунд	кг	5,33				5,33
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	112,95				112,95
4.13		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**Таблица 01-1.2-03. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и трехслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 363)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.2-03-02, 01-1.2-03-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГВЛ первого, второго и третьего слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГВЛ первого, второго и третьего слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

10. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания перегородок к стенам первого, второго и лицевого слоев обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого и второго слоев обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.



15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-1.2-03-01. Перегородки глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	201,87	19,56	13,20	125,82	43,29
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	13,92			13,92	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	53,56	53,56			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	600,00			600,00	
4.8		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1107			1107	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1476			1476	
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x55 мм	шт.	2952			2952	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	3,43				3,43
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	141,81				141,81
4.13		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

### 01-1.2-03-02. Перегородки с одним дверным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	212,74	23,75	13,20	128,82	46,97
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,48	0,48			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	15,20	0,20		15,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	52,77	52,77			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	72,07	72,07			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм		36,04	36,04			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	600,00			600,00	
4.9		Шурупы с острым концом МН 3,9x30 мм	шт.	1326	94		1231	
4.10		Шурупы с острым концом МН 3,9x45 мм	шт.	1596			1596	
4.11		Шурупы с острым концом МН 3,9x55 мм	шт.	3166			3166	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	7,99				7,99
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	141,41				141,41
4.14		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

### 01-1.2-03-03. Перегородки с двумя дверными проемами

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			Заделка швов
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	225,59	28,49	13,20	136,76	47,14
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,60	0,60			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	17,47	0,43		17,04	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	58,82	58,82			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	288,52	288,52			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	177	177			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	86,83	86,83			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	78,43	78,43			
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	600,00			600,00	
4.9		Шурупы с острым концом МН 3,9x30 мм	шт.	1555	205		1349	
4.10		Шурупы с острым концом МН 3,9x45 мм	шт.				1737	
4.11		Шурупы с острым концом МН 3,9x55 мм	шт.				3417	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	8,07				8,07
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	140,94				140,94
4.14		Лента армирующая бумажная	м	282,35				282,35

**Таблица 01-1.2-04. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 365)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам) (нормы 01-1.2-04-02, 01-1.2-04-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГВЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГВЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

10. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания перегородок к стенам первого и лицевого слоев обшивки перегородки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-1.2-04-01. Перегородки глухие**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм				
				Ком- плек- сная норма	в том числе			
					Устрой- ство ме- талли- ческого каркаса	Устрой- ство тепло- звуко- изоляции	Об- шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	170,36	41,06	13,20	80,88	35,22
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,98	0,98			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	7,18	0,00		7,18	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	92,16	92,16			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	426,89	426,89			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	291	291			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	161,90	161,90			
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	46,19	46,19			
4.6		Лента разделительная шириной 50 мм	м	66,67	66,67			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.9		Шурупы с острым концом МН 3,9x30 мм	шт.	1107			1107	
4.10		Шурупы с острым концом МН 3,9x45 мм	шт.	2952			2952	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	5,29				5,29
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	113,16				113,16
4.13		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

**01-1.2-04-02. Перегородки с одним дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм				
				Ком- плек- сная норма	в том числе			
					Устрой- ство ме- талли- ческого каркаса	Устрой- ство тепло- звуко- изоляции	Об- шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	180,77	49,50	13,20	82,68	35,39
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,01			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	8,15	0,39		7,75	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	105,53	105,53			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	494,21	494,21			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	300	300			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	167,31	167,31			
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	52,60	52,60			
4.6		Лента разделительная шириной 50 мм	м	72,07	72,07			
4.7		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	72,07	72,07			
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.9		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1420	189		1231	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.				3166	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	5,33				5,33
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	112,95				112,95
4.14		Лента армирующая бумажная	м	279,73				279,73

**01-1.2-04-03. Перегородки с двумя дверными проемами**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	192,54	59,06	13,20	84,69	35,59
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,19	1,19			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	9,24	0,85		8,39	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	117,65	117,65			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	577,03	577,03			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	355	355			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	173,67	173,67			
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	60,13	60,13			
4.6		Лента разделительная шириной 50 мм	м	78,43	78,43			
4.7		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	156,86	156,86			
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.9		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00			400,00	
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1760	411		1349	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	3417			3417	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	5,38				5,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	112,69				112,69
4.14		Лента армирующая бумажная	м	282,35				282,35

**Таблица 01-1.2-05. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, с пространством для пропуска коммуникаций и двухслойной обшивкой с обеих сторон гипсоволокнистыми листами (С 366)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравнением краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Раскрой накладок для стоек каркаса вручную с разметкой листа и зачисткой кромок при необходимости.
6. Крепление накладок из гипсоволокнистых листов шурупами к стойкам каркаса.
7. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания перегородки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

8. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

9. Установка листов ГВЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
10. Крепление листов ГВЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

11. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания перегородок к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
12. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравнением раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания перегородок к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравнением раствора.
14. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравнением раствора.
15. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравнением раствора.
16. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания перегородок к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм				
				Ком- плек- сная норма	в том числе			
					Устрой- ство ме- талли- ческого каркаса	Устрой- ство тепло- звуко- изоляции	Об- шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	189,55	60,25	13,20	80,88	35,22
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,93	0,93			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	8,16	0,97		7,18	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	107,11	107,11			
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	411,94	411,94			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	278	278			
4.4		Лента уплотнительная 70 мм	м	161,90	161,90			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	66,67	66,67			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсоволокнистые листы 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	410,71	10,71		400,00	
4.8		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1679	571		1107	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	2952			2952	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	5,29				5,29
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	112,91				112,91
4.12		Лента армирующая бумажная	м	277,50				277,50

### 1.3. Перегородки с применением плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя

**Таблица 01-1.3-01. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 381 глухие)**

Состав работ:

■ **01-1.3-01-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.

■ **01-1.3-01-02. Устройство теплозвукоизоляции**

5. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

■ **01-1.3-01-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

6. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
7. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.

8. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
9. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
10. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
11. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
12. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	124,37	126,27	132,22	133,38
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,3	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	66,25	55,17	53,56	47,33
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	183,75	221,22	205,97	215,17
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	150	153	139	122
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100,00	88,89	80,95	75,00
4.5		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.6		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.8		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.9		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

В том числе:

**01-1.3-01-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	16,00	17,60	18,16	17,75
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	66,25	55,17	53,56	47,33
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	183,75	221,22	205,97	215,17
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	150	153	139	122
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100	88,89	80,95	75,00

**01-1.3-01-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74



1	2	3	4	5	6	7	8
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-1.3-01-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	99,05	99,30	100,86	101,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,4	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.4		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

### Таблица 01-1.3-02. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 381 с одним дверным проемом)

Состав работ:

#### ■ 01-1.3-02-01. Устройство одинарного металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

#### ■ 01-1.3-02-02. Устройство теплозвукоизоляции

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

#### ■ 01-1.3-02-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	145,27	143,59	147,02	146,28
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,61	0,60	0,48	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,32	4,40	4,36	4,34
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	76,35	62,40	52,77	45,71
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	216,01	257,23	247,10	256,41
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	180	178	150	130
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	92,85	83,66	76,92
4.5		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	37,24	36,53	36,04	35,67
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.7		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2574	2612	2594	2582
4.9		Клей для швов	л	8,00	8,30	8,50	8,56
4.10		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

В том числе:

**01-1.3-02-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	21,58	22,37	22,23	21,28
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,61	0,60	0,48	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,15	0,23	0,20	0,17
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	76,35	62,40	52,77	45,71
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	216,01	257,23	247,10	256,41
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	180	178	150	130
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	92,85	83,66	76,92
4.5		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	37,24	36,53	36,04	35,67
4.6		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	74	112	94	82

**01-1.3-02-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3	3	3	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-02-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	114,37	111,85	111,59	111,26
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200	200	200	200
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	8,00	8,30	8,50	8,56
4.4		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

**Таблица 01-1.3-03. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С381 с двумя дверными проемами)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-03-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

**■ 01-1.3-03-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-03-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	171,87	164,69	164,55	150,18
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4

1	2	3	4	5	6	7	8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,76	0,72	0,60	0,51
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,52	4,68	4,60	4,53
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,95	2,35	1,96	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	88,61	70,71	58,82	50,36
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	257,38	301,35	288,52	297,36
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	225	213	177	152
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	113,92	97,64	86,83	79,14
4.5		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	84,39	80,81	78,43	76,74
4.6		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.7		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400х1200х12,5мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	2669	2747	2705	2676
4.9		Клей для швов	л	7,69	8,08	8,33	8,56
4.10		Нетвердеющий герметик	л	20,89	17,91	15,92	14,11

В том числе:

### 01-1.3-03-01. Устройство одинарного металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	28,37	27,93	26,84	25,18
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,3	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,76	0,72	0,60	0,51
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,35	0,51	0,43	0,37
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	88,61	70,71	58,82	50,36
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	257,38	301,35	288,52	297,36
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	225	213	177	152
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	113,92	97,64	86,83	79,14
4.5		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	84,39	80,81	78,43	76,74
4.6		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	169	247	205	176

### 01-1.3-03-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-03-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	134,18	127,39	124,51	111,26
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,95	2,35	1,96	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	7,69	8,08	8,33	8,56
4.4		Нетвердеющий герметик	л	20,89	17,91	15,92	14,11

**Таблица 01-1.3-04. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 382 глухие)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-04-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.

**■ 01-1.3-04-02. Устройство теплозвукоизоляции**

5. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-04-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

6. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
7. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
8. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
9. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
10. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
11. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
12. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	235,28	236,17	242,84	246,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,46	1,21	1,04	0,91
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	66,25	55,17	53,56	47,33
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	183,75	221,22	205,97	215,17
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	150	153	139	122
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100,00	88,89	80,95	75,00
4.5		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.6		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2х39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.9		Клей для швов	л	15,99	16,42	16,72	16,95
4.10		Нетвердеющий герметик	л	36,68	32,60	29,69	27,51

В том числе:

**01-1.3-04-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	16,00	17,60	18,16	17,75
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	66,25	55,17	53,56	47,33
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	183,75	221,22	205,97	215,17
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	150,00	153	138,89	121,53
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100,00	88,89	80,95	75,00

**01-1.3-04-02. Устройство тепловую изоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,00	3,00	3,00	3,00
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-04-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	209,96	209,20	211,48	214,62
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,46	1,21	1,04	0,91
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,99	16,42	16,72	16,95
4.5		Нетвердеющий герметик	л	36,68	32,60	29,69	27,51

**Таблица 01-1.3-05. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 382 с одним дверным проемом)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-05-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

**■ 01-1.3-05-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-05-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица изме- рения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	265,94	261,32	264,33	264,95
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,61	0,60	0,51	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,61	10,69	10,65	10,63
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	3,30	2,69	2,28	1,97
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	76,35	62,40	52,77	45,71
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	216,01	257,23	247,10	256,41
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	180	178	150	130
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	92,85	83,66	76,92
4.5		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	37,24	36,53	36,04	35,67
4.6		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.7		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	2574	2612	2594	2582
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2х39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.10		Клей для швов	л	15,58	16,12	16,50	16,77
4.11		Нетвердеющий герметик	л	38,93	34,05	30,68	28,21

В том числе:

#### 01-1.3-05-01. Устройство одинарного металлического каркаса

### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица изме- рения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	21,58	22,37	22,23	21,28
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,61	0,60	0,51	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,15	0,23	0,20	0,17
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	76,35	62,40	52,77	45,71
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	216,01	257,23	247,10	256,41
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	180	178	150	130
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	92,85	83,66	76,92
4.5		Брус деревянный стоечный 60х50 мм	м	37,24	36,53	36,04	35,67
4.6		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	74	112	94	82

#### 01-1.3-05-02. Устройство теплозвукоизоляции

### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица изме- рения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					



1	2	3	4	5	6	7	8
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-05-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	235,04	229,58	228,90	229,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	3,30	2,69	2,28	1,97
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,58	16,12	16,50	16,77
4.5		Нетвердеющий герметик	л	38,93	34,05	30,68	28,21

**Таблица 01-1.3-06. Устройство перегородок с одинарным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 382 с двумя дверными проемами)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-06-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

**■ 01-1.3-06-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-06-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	313,05	298,51	295,19	291,41
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,76	0,72	0,60	0,51
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,81	10,97	10,88	10,82
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	5,63	4,49	3,73	3,20
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	88,61	70,71	58,82	50,36
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	257,38	301,35	288,52	297,36
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	225	213	177	152
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	113,92	97,64	86,83	79,14
4.5		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	84,39	80,81	78,43	76,74
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.7		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2669	2747	2705	2676
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.10		Клей для швов	л	15,30	15,96	16,39	16,70
4.11		Нетвердеющий герметик	л	41,78	35,81	31,85	29,02

В том числе:

**01-1.3-06-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	28,38	27,93	26,84	25,18
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,3	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,76	0,72	0,60	0,51
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,35	0,51	0,43	0,37
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	88,61	70,71	58,82	50,36
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	257,38	301,35	288,52	297,36
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	225	213	177	152
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	113,92	97,64	86,83	79,14
4.5		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	84,39	80,81	78,43	76,74
4.6		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	169	247	205	176

**01-1.3-06-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					

1	2	3	4	5	6	7	8
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-1.3-06-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	275,35	261,21	255,15	252,49
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	5,63	4,49	3,73	3,20
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x239	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,30	15,96	16,39	16,70
4.5		Нетвердеющий герметик	л	41,78	35,81	31,85	29,02

### Таблица 01-1.3-07. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.1 глухие)

Состав работ:

#### ■ 01-1.3-07-01. Устройство двойного металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.

#### ■ 01-1.3-07-02. Устройство теплозвукоизоляции

5. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

#### ■ 01-1.3-07-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон

6. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
7. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
8. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
9. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
10. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
11. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
12. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	143,00	146,34	153,71	154,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	300	306	278	243
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200	177,78	161,90	150,00
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	50	47,80	46,19	45,00
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100	100,00	100,00	100,00
4.7		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.9		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.10		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

В том числе:

**01-1.3-07-01. Устройство двойного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	34,63	37,67	39,65	38,48
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	3,1	3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	300	306	278	243
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200	177,78	161,90	150,00
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	50	47,80	46,19	45,00

**01-1.3-07-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-07-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	99,05	99,30	100,86	101,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.4		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

**Таблица 01-1.3-08. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.1 с одним дверным проемом)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-08-01. Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

**■ 01-1.3-08-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-08-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	169,63	168,54	172,77	170,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,3	3,3

1	2	3	4	5	6	7	8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,21	1,20	1,01	0,88
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,48	4,63	4,56	4,51
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	152,70	124,81	105,53	91,42
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	432,03	514,46	494,21	512,82
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	360	355	300	260
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	212	185,69	167,31	153,85
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	58	54,51	52,60	50,46
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	74	73,06	72,07	71,35
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100	100,00	100,00	100,00
4.8		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2649	2723	2689	2664
4.10		Клей для швов	л	8,00	8,30	8,50	8,56
4.11		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

В том числе:

### 01-1.3-08-01. Устройство одинарного металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	45,94	47,32	47,98	45,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,21	1,20	1,01	0,88
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,31	0,46	0,39	0,34
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	152,70	124,81	105,53	91,42
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	432,03	514,46	494,21	512,82
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	360	355	300	260
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	212,29	185,69	167,31	153,85
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	58,50	54,51	52,60	50,46
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	74,49	73,06	72,07	71,35
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	149	223	189	164

### 01-1.3-08-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-08-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	114,37	111,85	111,59	111,26
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	8,00	8,30	8,50	8,56
4.4		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

**Таблица 01-1.3-09. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.1 с двумя дверными проемами)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-09-01. Устройство двойного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

**■ 01-1.3-09-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-09-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	203,23	195,34	195,11	178,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,3

1	2	3	4	5	6	7	8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,52	1,45	1,19	1,02
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,87	5,19	5,02	4,90
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,95	2,35	1,96	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	177,22	141,41	117,65	100,72
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	514,77	602,69	577,03	594,72
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	450	426	355	304
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	227,85	195,29	173,67	158,27
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	69,22	62,65	60,13	56,75
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	168,78	161,62	156,86	153,48
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100	100,00	100,00	100,00
4.8		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2838	2994	2911	2852
4.10		Клей для швов	л	7,69	8,08	8,33	8,56
4.11		Нетвердеющий герметик	л	20,89	17,91	15,92	14,11

В том числе:

### 01-1.3-09-01. Устройство двойного металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	59,73	58,58	57,40	53,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,52	1,45	1,19	1,02
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,70	1,03	0,85	0,73
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	177,22	141,41	117,65	100,72
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	514,77	602,69	577,03	594,72
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	450	426	355	304
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	227,85	195,29	173,67	158,27
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	69,22	62,65	60,13	56,75
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	168,78	161,62	156,86	153,48
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	338	494	411	352

### 01-1.3-09-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00



**01-1.3-09-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	134,18	127,39	124,51	111,26
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,95	2,35	1,96	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	7,69	8,08	8,33	8,56
4.4		Нетвердеющий герметик	л	20,89	17,91	15,92	14,11

**Таблица 01-1.3-10. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.2 глухие)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-10-01. Устройство двойного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.

**■ 01-1.3-10-02. Устройство теплозвукоизоляции**

5. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-10-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

6. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
7. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
8. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
9. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
10. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
11. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
12. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	253,91	256,24	264,33	266,84
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4

1	2	3	4	5	6	7	8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,46	1,21	1,04	0,91
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	300	306	278	243
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200,00	177,78	161,90	150,00
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	50,00	47,80	46,19	45,00
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.7		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.10		Клей для швов	л	15,99	16,42	16,72	16,95
4.11		Нетвердеющий герметик	л	36,68	32,60	29,69	27,51

В том числе:

### 01-1.3-10-01. Устройство двойного металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	34,63	37,67	39,65	38,48
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	3,1	3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	300	306	278	243,06
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200,00	177,78	161,90	150,00
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	50,00	47,80	46,19	45,00

### 01-1.3-10-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,00	3,00	3,00	3,00
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-10-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	209,96	209,20	211,48	214,62
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,46	1,21	1,04	0,91
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,99	16,42	16,72	16,95
4.5		Нетвердеющий герметик	л	36,68	32,60	29,69	27,51

**Таблица 01-1.3-11. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.2 с одним дверным проемом)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-11-01. Устройство двойного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

**■ 01-1.3-11-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-11-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	290,30	286,27	290,08	289,60
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,21	1,20	1,01	0,88
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,77	10,92	10,85	10,80
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	3,30	2,69	2,28	1,97
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	152,70	124,81	105,53	91,42
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	432,03	514,46	494,21	512,82
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	360	355	300	260
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	212,29	185,69	167,31	153,85
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	58,50	54,51	52,60	50,46
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	74,49	73,06	72,07	71,35
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100	100,00	100,00	100,00
4.8		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2649	2723	2689	2664
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.11		Клей для швов	л	15,58	16,12	16,50	16,77
4.12		Нетвердеющий герметик	л	38,93	34,05	30,68	28,21

В том числе:

**01-1.3-11-01. Устройство двойного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	45,94	47,32	47,98	45,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,22	3,2	3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,21	1,20	1,01	0,88
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,31	0,46	0,39	0,34
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	152,70	124,81	105,53	91,42
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	432,03	514,46	494,21	512,82
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50 мм	шт.	360	355	300	260
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	212,29	185,69	167,31	153,85
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	58,50	54,51	52,60	50,46
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	74,49	73,06	72,07	71,35
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	149	223	189	164

**01-1.3-11-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0

1	2	3	4	5	6	7	8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-1.3-11-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	235,04	229,58	228,90	229,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	3,30	2,69	2,28	1,97
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,58	16,12	16,50	16,77
4.5		Нетвердеющий герметик	л	38,93	34,05	30,68	28,21

### Таблица 01-1.3-12. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 385.2 с двумя дверными проемами)

Состав работ:

#### ■ 01-1.3-12-01. Устройство двойного металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Устройство дверного проема (установка дополнительных элементов каркаса и деревянного бруса с креплением к стойкам).

#### ■ 01-1.3-12-02. Устройство теплозвукоизоляции

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

#### ■ 01-1.3-12-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.

13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой, до м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	344,40	329,16	325,75	320,12
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,52	1,45	1,19	1,02
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	11,16	11,48	11,31	11,19
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	5,63	4,49	3,73	3,20
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	177,22	141,41	117,65	100,72
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	514,77	602,69	577,03	594,72
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	450	426	355	304
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	227,85	195,29	173,67	158,27
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	69,22	62,65	60,13	56,75
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	168,78	161,62	156,86	153,48
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100	100,00	100,00	100,00
4.8		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.9		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2838	2994	2911	2852
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.11		Клей для швов	л	15,30	15,96	16,39	16,70
4.12		Нетвердеющий герметик	л	41,78	35,81	31,85	29,02

В том числе:

**01-1.3-12-01. Устройство двойного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	59,73	58,58	57,40	53,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,30	3,2	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,52	1,45	1,19	1,02
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,70	1,03	0,85	0,73
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	177,22	141,41	117,65	100,72
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	514,77	602,69	577,03	594,72
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50 мм	шт.	450	426	355	304
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	227,85	195,29	173,67	158,27
4.5		Лента уплотнительная шириной 50 мм	м	69,22	62,65	60,13	56,75
4.6		Брус деревянный стоечный 60x50 мм	м	168,78	161,62	156,86	153,48
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	338	494	411	352

**01-1.3-12-02. Устройство теплозвукоизоляции**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-12-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	275,35	261,21	255,15	252,49
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	5,63	4,49	3,73	3,20
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,30	15,96	16,39	16,70
4.5		Нетвердеющий герметик	л	41,78	35,81	31,85	29,02

**Таблица 01-1.3-13. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом с пространством для пропуска коммуникаций и однослойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 386.1 глухие)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-13-01. Устройство двойного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Раскрой накладок для стоек каркаса вручную с разметкой листа и зачисткой кромок при необходимости.
6. Крепление накладок из плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя шурупами к стойкам каркаса.

**■ 01-1.3-13-02. Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-13-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

8. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.

9. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
10. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
11. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
12. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® шурупами к стальному каркасу.
13. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
14. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	164,01	163,57	172,89	175,76
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,3	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,19	5,02	5,14	5,23
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	300	306	278	243
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200,00	177,78	161,90	150,00
4.5		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.6		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	211,25	209,38	210,71	211,72
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	3100	3000	3071	3125
4.8		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.9		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

В том числе:

**01-1.3-13-01. Устройство двойного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	55,64	54,90	58,83	60,13
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	3,1	3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,02	0,85	0,97	1,06
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	300	306	278	243
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200,00	177,78	161,90	150,00
4.5		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	11,25	9,38	10,71	11,72
4.6		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	600,00	500,00	571,43	625,00



**01-1.3-13-02. Устройство тепловозвукоизоляции**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,00	3,00	3,00	3,00
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-13-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	99,05	99,30	100,86	101,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	4,17	4,17	4,17
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.4		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

**Таблица 01-1.3-14. Устройство перегородок с двойным металлическим каркасом, с пространством для пропуска коммуникаций и двухслойной обшивкой цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 386.2 глухие)**

Состав работ:

**■ 01-1.3-14-01. Устройство двойного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Раскрой накладок для стоек каркаса вручную с разметкой листа и зачисткой кромок при необходимости.
6. Крепление накладок из плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя шурупами к стойкам каркаса.

**■ 01-1.3-14-02. Устройство тепловозвукоизоляции**

7. Укладка тепловозвукоизоляционных плит между стойками перегородки с разметкой и прирезкой.

**■ 01-1.3-14-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**

8. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
9. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.

10. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
11. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
12. Крепление плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
13. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
14. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	274,92	273,47	283,51	288,49
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	11,48	11,31	11,43	11,52
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,46	1,21	1,04	0,91
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	300	306	278	243
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200,00	177,78	161,90	150,00
4.5		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.6		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	411,25	409,38	410,71	411,72
4.7		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	3100	3000	3071	3125
4.8		Шурупы с острым концом SN 4,2х39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.9		Клей для швов	л	15,99	16,42	16,72	16,95
4.10		Нетвердеющий герметик	л	36,68	32,60	29,69	27,51

В том числе:

**01-1.3-14-01. Устройство двойного металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	55,64	54,90	58,83	60,13
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	3,1	3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,04	0,93	0,82
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,02	0,85	0,97	1,06
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	132,51	110,34	107,11	94,66
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	367,49	442,44	411,94	430,34
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый 6х50	шт.	300	306	278	243,06
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	200,00	177,78	161,90	150,00
4.5		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	11,25	9,38	10,71	11,72
4.6		Шурупы с острым концом SN 4,2х25	шт.	600,00	500,00	571,43	625,00

**01-1.3-14-02. Устройство тепловзвукоизоляции**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,00	3,00	3,00	3,00
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-1.3-14-03. Обшивка каркаса перегородок с двух сторон**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> перегородки**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Перегородки высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	209,96	209,20	211,48	214,62
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	10,46	10,46	10,46	10,46
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,46	1,21	1,04	0,91
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	400,00	400,00	400,00	400,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	2500	2500	2500	2500
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	2500	2500	2500	2500
4.4		Клей для швов	л	15,99	16,42	16,72	16,95
4.5		Нетвердеющий герметик	л	36,68	32,60	29,69	27,51

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛИЦОВКА СТЕН НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

### *Вводные указания к разделу*

**2.1.** Раздел содержит нормы на облицовку стен по металлическому каркасу с теплозвукоизоляцией из минераловатного заполнителя с облицовкой:

- гипсокартонными листами (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО, ГКЛВО);
- гипсоволокнистыми листами (ГВЛ, ГВЛВ);
- цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя.

**2.2.** В сборник включены нормы на различные виды облицовок:

- на металлическом каркасе из направляющего и стоечного профилей ПН 75/40 и ПС 75/50, ПН 100/40 и ПС 100/50, отстоящем от базовой стены;
- на металлическом каркасе из направляющего и потолочного профилей ПН 28/27 и ПП 60/27 с креплением к базовой стене прямыми подвесами;
- с однослойной и двухслойной обшивкой каркаса гипсокартонными, гипсоволокнистыми листами и цементно-минеральными плитами.

**2.3.** Нормы предусматривают выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и передвижных подмостей при облицовке:

- стен длиной 6 м листами ГКЛ и ГВЛ в помещениях высотой до 4,2 м;
- стен длиной 6 м цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя в помещениях высотой до 3,0; 3,6; 4,2; 4,8 м.

**2.4.** Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью более 10 м<sup>2</sup>.

**2.5.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

- уточнение размеров по проекту;
- подноска материалов на расстояние до 30 м;
- перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;
- переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м.

**2.6.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций при следующих условиях:

- |  |                      |
|--|----------------------|
| – размер гипсокартонных листов ГКЛ и ГВЛ   | – 2500x1200x12,5 мм; |
| – размер плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя       | – 2400x1200x12,5 мм; |
| – расстояние между осями стоечных профилей | – 600 мм;            |
| – размер дверных проемов                   | – 2100x900 мм;       |
| – размер оконных проемов:                  |                      |
| для стен высотой 3 м                       | – 1400x1600 мм;      |
| для стен высотой 3,6 – 4,8 м               | – 1400x2000 мм.      |

Расход материалов принят для облицовок стен длиной 6 м без учета проемов и потерь на раскрой.

**2.7.** При однослойной и двухслойной облицовке каркаса нормами учтено:

- снятие фасок на торцах гипсокартонных листов всех слоев облицовки;
- снятие фальцев на торцах гипсоволокнистых листов всех слоев облицовки;
- грунтование швов сопряжения ГКЛ с фаской промежуточного и лицевого слоев облицовки;
- грунтование всех швов сопряжения листов ГВЛ промежуточного и лицевого слоев облицовки;
- шпаклевание швов сопряжения листов ГКЛ и ГВЛ промежуточного слоя облицовки без армирующей ленты;
- шпаклевание всех швов сопряжения ГКЛ и ГВЛ лицевого слоя с применением армирующей ленты.

**2.8.** В нормах не учтены затраты на:

- выгрузку материалов из транспортных средств;
- перестановку инвентарных подмостей с разборкой (сборкой) и переноской из одного помещения в другое;
- подъем материалов на этажи;

– чистовую отделку поверхности облицовок стен.  
Эти затраты необходимо определять дополнительно.

## 2.1. Облицовка стен КНАУФ-листами (ГКЛ)

### Таблица 01-2.1-01. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним слоем гипсокартонных листов (С 623)

Состав работ:

#### ■ Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка оконного или дверного проема (установка горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.1-01-02, 01-2.1-01-03).
11. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

#### ■ Устройство теплозвукоизоляции

12. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

#### ■ Обшивка каркаса

13. Установка листов ГКЛ с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
14. Крепление листов ГКЛ шурупами к стальному каркасу.
15. Установка накладок из потолочного профиля с разметкой, резкой вручную и креплением шурупами на горизонтальных стыках гипсокартонных листов.

#### ■ Заделка швов

16. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки.
17. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
18. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
19. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
20. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

## 01-2.1-01-01. Стены глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	91,49	46,61	13,20	21,03	10,65
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,5	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,19	1,19			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,09	0,41		1,68	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	80,95	80,95			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	171,83	150,00		21,83	
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	214	214			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	36	36			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	353	353			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	93,81	93,81			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	1667			1667	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,57				0,57
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	41,40				41,40
4.14		Лента армирующая бумажная	м	130,00				130,00

## 01-2.1-01-02. Стены с оконным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	98,96	53,54	13,20	21,47	10,75
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,27			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,24	0,45		1,78	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	105,78	105,78			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	211,33	189,33		22,00	
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	222	222			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	40	40			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	378	378			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м пог.	104,00	104,00			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м пог.	37,33	37,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	470	470			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	1769			1769	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,57				0,57
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	41,73				41,73
4.14		Лента армирующая бумажная	м пог.	130,20				130,20

### 01-2.1-01-03. Стены с дверным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			Заделка швов
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	95,30	49,67	13,20	21,70	10,73
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,20	1,20			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,22	0,42		1,81	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	88,80	88,80			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	203,78	180,18		23,60	
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	206	206			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	39	39			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	356	356			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	96,01	96,01			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	1793			1793	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,61				0,61
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	41,00				41,00
4.14		Лента армирующая бумажная	м	130,41				130,41

**Таблица 01-2.1-02. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля двумя слоями гипсокартонных листов (С 623)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка оконного или дверного проема (установка горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.1-02-02, 01-2.1-02-03).
11. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

12. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

13. Установка листов ГКЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
14. Крепление листов ГКЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

15. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания к стенам первого и лицевого слоев обшивки кистью.
16. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора шпателем.
17. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора шпателем.
18. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора шпателем.
19. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора шпателем.
20. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора шпателем.



**01-2.1-02-01. Стены глухие**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	115,32	47,70	13,20	37,66	16,76
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,5	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,19	1,19			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,06	0,41		3,64	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	80,95	80,95			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	150,00	150,00			
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	214	214			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	36	36			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	353	353			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	93,79	93,79			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	536			536	
4.12		Шурупы с острым концом TN 3,5x35 мм	шт.	1524			1524	
4.13		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,14				1,14
4.14		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	66,29				66,29
4.15		Лента армирующая бумажная	м	147,50				147,50

**01-2.1-02-02. Стены с оконным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	123,03	53,54	13,20	39,20	17,09
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,27			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,60	0,45		4,14	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	105,78	105,78			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	189,33	189,33			
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	222	222			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	40	40			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	378	378			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	104,00	104,00			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	37,33	37,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	470	470			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	591			591	
4.12		Шурупы с острым концом TN 3,5x35 мм	шт.	1742			1742	
4.13		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,15				1,15
4.14		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	67,64				67,64
4.15		Лента армирующая бумажная	м	149,80				149,80

### 01-2.1-02-03. Стены с дверным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			Заделка швов
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	118,41	49,67	13,20	38,62	16,92
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,20	1,20			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,35	0,42		3,94	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	88,80	88,80			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	180,18	180,18			
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	206	206			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	39	39			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	356	356			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	96,01	96,01			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.11		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	601			601	
4.12		Шурупы с острым концом TN 3,5x35 мм	шт.	1639			1639	
4.13		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,22				1,22
4.14		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	66,23				66,23
4.15		Лента армирующая бумажная	м	149,32				149,32

**Таблица 01-2.1-03. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей, гипсокартонными листами в один слой (С 625)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка оконного или дверного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.1-03-02, 01-2.1-03-03).

6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГКЛ с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГКЛ шурупами к стальному каркасу.
10. Установка накладок из направляющего профиля с разметкой, резкой вручную и креплением шурупами на горизонтальных стыках гипсокартонных листов.

■ **Заделка швов**

11. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-2.1-03-01. Стены глухие**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	63,75	18,86	13,20	21,04	10,65
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,68			1,68	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	69,44	47,62		21,83	
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	211,90	211,90			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.6		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100		100		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100	
4.8		Шурупы с острым концом TN 3,5х25 мм	шт.	1667,00			1667,00	
4.9		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1				0,57
4.10		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	41,40				41,40
4.11		Лента армирующая бумажная	м	130,00				130,00

### 01-2.1-03-02. Стены с оконным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	70,13	24,70	13,20	21,48	10,75
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,52	0,52			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,82	0,03		1,78	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	97,09	75,09		22,00	
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	252,02	252,02			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	156	156			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	90,67	90,67			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	37,33	37,33			
4.6		Шуруп LN 3,5х9 мм	шт.	36	36			
4.7		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5х25 мм	шт.	1769			1769	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,57				0,57
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	41,73				41,73
4.12		Лента армирующая бумажная	м	130,20				130,20

**01-2.1-03-03. Стены с дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	67,74	22,10	13,20	21,71	10,73
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,51			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,82	0,02		1,81	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	76,36	52,77		23,60	
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	100		100		
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100	
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	17,00	17,00			
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	1793			1793	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,61				0,61
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	41,00				41,00
4.12		Лента армирующая бумажная	м	130,41				130,41

**Таблица 01-2.1-04. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей, гипсокартонными листами в два слоя (С 626)**

Состав работ:

**■ Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка оконного или дверного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.1-04-02, 01-2.1-04-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

**■ Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГКЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фасок и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГКЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

10. Нанесение грунтовки на горизонтальные швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов с фаской, швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-2.1-04-01. Стены глухие**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплек-сная норма	в том числе			
					Устрой-ство метал-лического каркаса	Устрой-ство тепло-звуко-изоляции	Об-шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	86,48	18,86	13,20	37,66	16,76
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,64			3,64	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	53,56	53,56			
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	205,97	205,97			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.6		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100		100		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.8		Шурупы с острым концом ТН 3,5х25 мм	шт.	536			536	
4.9		Шурупы с острым концом ТН 3,5х35 мм	шт.	1524			1524	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,14				1,14

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	66,29				66,29
4.12		Лента армирующая бумажная	м	147,50				147,50

**01-2.1-04-02. Стены с оконным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	94,19	24,70	13,20	39,20	17,09
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,52	0,52			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,17	0,03		4,14	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	75,09	75,09			
4.2		Профиль стоечный ПС 75х50	м	252,02	252,02			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	156	156			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	90,67	90,67			
4.5		Лента разделительная 50мм	м	37,33	37,33			
4.6		Шуруп LN 3,5х9 мм	шт.	36	36			
4.7		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5х25 мм	шт.	591			591	
4.10		Шурупы с острым концом TN 3,5х35 мм	шт.	1742			1742	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,15				1,15
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	67,64				67,64
4.13		Лента армирующая бумажная	м	149,80				149,80

**01-2.1-04-03. Стены с дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	90,84	22,10	13,20	38,62	16,92
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,51			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,96	0,02		3,94	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 75х40	м	52,77	52,77			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	247,10	247,10			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100		100		
4.7		Гипсокартонные листы (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	17	17			
4.9		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	601			601	
4.10		Шурупы с острым концом TN 3,5x35 мм	шт.	1639			1639	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,22				1,22
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	66,23				66,23
4.13		Лента армирующая бумажная	м	149,32				149,32

## 2.2. Облицовка стен КНАУФ-суперлистами (ГВЛ)

### Таблица 01-2.2-01. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним слоем гипсоволокнистых листов (С 663)

Состав работ:

#### ■ Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка оконного или дверного проема (установка горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.2-01-02, 01-2.2-01-03).
11. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

#### ■ Устройство теплозвукоизоляции

12. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

#### ■ Обшивка каркаса

13. Установка листов ГВЛ с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
14. Крепление листов ГВЛ шурупами к стальному каркасу.
15. Установка накладок из потолочного профиля с разметкой, резкой вручную и креплением шурупами на горизонтальных стыках гипсоволокнистых листов.

#### ■ Заделка швов

16. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки.



17. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокистых листов со снятым фальцем и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
18. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
19. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
20. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-2.2-01-01. Стены глухие

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звуко-изоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	94,55	47,70	13,20	22,48	11,17
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,5	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,19	1,19			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,30	0,41		1,88	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	80,95	80,95			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	171,83	150,00		21,83	
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	214	214			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	36	36			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	353	353			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	93,81	93,81			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1667			1667	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,24				1,24
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	39,59				39,59
4.14		Лента армирующая бумажная	м	130,00				130,00

**01-2.2-01-02. Стены с оконным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм				
				Ком- плек- сная норма	в том числе			
					Устрой- ство ме- талли- ческого каркаса	Устрой- ство тепло- звуко- изоляции	Об- шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	100,93	53,54	13,20	22,92	11,27
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,27			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,45	0,45		2,00	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	105,78	105,78			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	211,33	189,33		22,00	
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	222	222			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	40	40			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	378	378			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	104,00	104,00			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	37,33	37,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	470	470			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1769			1769	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,24				1,24
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	39,92				39,92
4.14		Лента армирующая бумажная	м	130,20				130,20

**01-2.2-01-03. Стены с дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм				
				Ком- плек- сная норма	в том числе			
					Устрой- ство ме- талли- ческого каркаса	Устрой- ство тепло- звуко- изоляции	Об- шивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	97,23	49,67	13,20	23,14	11,22
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,20	1,20			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,44	0,42		2,02	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	88,80	88,80			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	203,78	180,18		23,60	
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	206	206			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	39	39			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	356	356			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	96,01	96,01			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1793			1793	
4.12		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,24				1,24
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	39,36				39,36
4.14		Лента армирующая бумажная	м	130,41				130,41

**Таблица 01-2.2-02. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля двумя слоями гипсоволокнистых листов (С 663)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка оконного или дверного проема (установка горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.2-02-02, 01-2.2-02-03).
11. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

12. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

13. Установка листов ГВЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
14. Крепление листов ГВЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

16. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
17. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.

18. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
19. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
20. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
21. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-2.2-02-01. Стены глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	119,49	47,70	13,20	40,66	17,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,5	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,19	1,19			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,08	0,41		3,67	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	80,95	80,95			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	150,00	150,00			
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	214	214			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	36	36			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	353	353			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	93,81	93,81			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	536			536	
4.12		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1524			1524	
4.13		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,64				2,64
4.14		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	61,94				61,94
4.15		Лента армирующая бумажная	м	147,50				147,50

**01-2.2-02-02. Стены с оконным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	127,20	53,54	13,20	42,20	18,26
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,27			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,62	0,45		4,17	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	105,78	105,78			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	189,33	189,33			
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	222	222			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	40	40			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	378	378			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	104,00	104,00			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	37,33	37,33			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	470	470			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	591			591	
4.12		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1742			1742	
4.13		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,67				2,67
4.14		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	59,76				59,76
4.15		Лента армирующая бумажная	м	149,80				149,80

**01-2.2-02-03. Стены с дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	122,52	49,67	13,20	41,62	18,03
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,4	3,0	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,20	1,20			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,39	0,42		3,97	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	88,80	88,80			
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	180,18	180,18			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	206	206			
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.	39	39			
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	356	356			
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	96,01	96,01			
4.7		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	429	429			
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.10		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.11		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	601			601	
4.12		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1639			1639	
4.13		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,66				2,66
4.14		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	58,54				58,54
4.15		Лента армирующая бумажная	м	149,32				149,32

**Таблица 01-2.2-03. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, гипсоволокнистыми листами в один слой (С 665)**

Состав работ:

■ **Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка оконного или дверного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.2-03-02, 01-2.2-03-03).
6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГВЛ с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГВЛ шурупами к стальному каркасу.
10. Установка накладок из направляющего профиля с разметкой, резкой вручную и креплением шурупами на горизонтальных стыках гипсоволокнистых листов.

■ **Заделка швов**

11. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.

13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

### 01-2.2-03-01. Стены глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	65,82	18,96	13,20	22,49	11,17
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,88			1,88	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 100х40	м	75,38	53,56		21,83	
4.2		Профиль стоечный ПС 100х50	м	213,11	213,11			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6х50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.6		Плита минераловатная 1200х600х50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500х1200х12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.8		Шурупы с острым концом МН 3,9х30 мм	шт.	1667			1667	
4.9		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,24				1,24
4.10		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	39,59				39,59
4.11		Лента армирующая бумажная	м	130,00				130,00

### 01-2.2-03-02. Стены с оконным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	72,23	24,82	13,20	22,94	11,27
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,52	0,52			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,03	0,03		2,00	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 100x40	м	97,09	75,09		22,00	
4.2		Профиль стоечный ПС 100x50	м	260,02	260,02			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	156	156			
4.4		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м	90,67	90,67			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	37,33	37,33			
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	36	36			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1769			1769	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,24				1,24
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	39,92				39,92
4.12		Лента армирующая бумажная	м	130,20				130,20

#### 01-2.2-03-03. Стены с дверным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	69,80	22,22	13,20	23,16	11,22
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,51			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,04	0,02		2,02	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 100x40	м	76,36	52,77		23,60	
4.2		Профиль стоечный ПС 100x50	м	254,83	254,83			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	17	17			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	1793			1793	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,24				1,24
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	39,36				39,36
4.12		Лента армирующая бумажная	м	130,41				130,41



**Таблица 01-2.2-04. Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, из ПН и ПС профилей гипсоволокнистыми листами в два слоя (С 666)**

Состав работ:

■ **Устройство одинарного металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка оконного или дверного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами) (нормы 01-2.2-04-02, 01-2.2-04-03).

6. Наклейка разделительной ленты в местах примыкания облицовки к стенам.

■ **Устройство теплозвукоизоляции**

7. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса облицовки с разметкой и прирезкой.

■ **Обшивка каркаса**

8. Установка листов ГВЛ первого и второго слоев с выверкой положения, разметкой, резкой вручную, снятием фальцев и зачисткой кромок при необходимости.
9. Крепление листов ГВЛ первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.

■ **Заделка швов**

10. Нанесение грунтовки на швы сопряжения гипсоволокнистых листов и швы примыкания к стенам первого и лицевого слоев обшивки.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов первого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на горизонтальные швы сопряжения гипсоволокнистых листов со снятым фальцем и швы примыкания к стенам лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсоволокнистых листов с фальцевой кромкой и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсоволокнистых листов каждого слоя обшивки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсоволокнистых листов, швы примыкания к стенам и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-2.2-04-01. Стены глухие**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство теплозвукоизоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	90,74	18,96	13,20	40,66	17,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,67	0,00		3,67	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 100x40	м	53,56	53,56			
4.2		Профиль стоечный ПС 100x50	м	213,11	213,11			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	139	139			
4.4		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м	80,95	80,95			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	33,33	33,33			
4.6		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.7		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.8		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	536			536	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1524			1524	
4.10		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,64				2,64
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	58,49				58,49
4.12		Лента армирующая бумажная	м	147,50				147,50

#### 01-2.2-04-02. Стены с оконным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			Заделка швов
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звукоизоляции	Обшивка каркаса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	98,48	24,82	13,20	42,20	18,26
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,52	0,52			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,20	0,03		4,17	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 100x40	м	75,09	75,09			
4.2		Профиль стоечный ПС 100x50	м	260,02	260,02			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	156	156			
4.4		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м	90,67	90,67			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	37,33	37,33			
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	36	36			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	591			591	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1742			1742	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,67				2,67
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	59,76				59,76
4.13		Лента армирующая бумажная	м	149,80				149,80

**01-2.2-04-03. Стены с дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм				
				Комплексная норма	в том числе			
					Устройство металлического каркаса	Устройство тепло-звуко-изоляции	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	95,07	22,22	13,20	41,62	18,03
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,0	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч					
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,51			
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,99	0,02		3,97	
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Профиль направляющий ПН 100x40	м	52,77	52,77			
4.2		Профиль стоечный ПС 100x50	м	254,83	254,83			
4.3		Дюбель анкерный пластмассовый К 6x50 мм	шт.	150	150			
4.4		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м	83,66	83,66			
4.5		Лента разделительная 50 мм	м	36,04	36,04			
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	17	17			
4.7		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.8		Гипсоволокнистые листы (ГВЛ) 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00	
4.9		Шурупы с острым концом MN 3,9x30 мм	шт.	601			601	
4.10		Шурупы с острым концом MN 3,9x45 мм	шт.	1639			1639	
4.11		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,66				2,66
4.12		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	58,54				58,54
4.13		Лента армирующая бумажная	м	149,32				149,32

## 2.3. Облицовка стен плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя

### Таблица 01-2.3-01 Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 глухие)

Состав работ:

#### ■ 01-2.3-01-01. Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.

#### ■ 01-2.3-01-02. Устройство теплозвукоизоляции

10. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прирезкой.

#### ■ 01-2.3-01-03. Обшивка каркаса

11. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
12. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
13. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
14. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
15. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
16. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
17. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	103,77	104,73	113,07	109,36
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,17	1,35	1,19	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,47	2,39	2,43	2,39
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,00	0,52	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	100,00	88,89	80,95	75,00
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	150,00	150,00	150,00	150,00
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	200	250	214	219
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		42	36	31
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	350	403	353	340
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	112	103,89	93,81	88,13

1	2	3	4	5	6	7	8
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	400	500	429	438
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Клей для швов	л	3,84	3,41	4,02	3,68
4.12		Нетвердеющий герметик	л	9,17	8,15	7,42	6,88

В том числе:

### 01-2.3-01-01. Устройство металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	41,15	49,32	47,00	47,98
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,17	1,35	1,19	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,39	0,31	0,35	0,30
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	100,00	88,89	80,95	75,00
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	150,00	150,00	150,00	150,00
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	200	250	214	219
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		42	36	31
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	350	403	353	340
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	112,00	103,89	93,81	88,13
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	400	500	429	438

### 01-2.3-01-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-01-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	53,30	46,04	52,87	47,64
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08

1	2	3	4	5	6	7	8
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,00	0,52	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м²	100,00	100,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Клей для швов	л	3,84	3,41	4,02	3,68
4.4		Нетвердеющий герметик	л	9,17	8,15	7,42	6,88

**Таблица 01-2.3-02. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с оконным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-02-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка оконного проема (установка горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-02-02. Устройство теплозвукоизоляции**

11. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и подрезкой.

■ **01-2.3-02-03. Обшивка каркаса**

12. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
13. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
14. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
15. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
16. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
17. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
18. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м² стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	117,70	116,20	124,88	119,55
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,30	1,48	1,05	1,21

1	2	3	4	5	6	7	8
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,55	2,64	2,55	2,55
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,33	0,49	0,99	0,35
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	135,79	118,52	105,78	95,79
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	189,09	190,48	189,33	188,51
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	216	265	222	226
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		48	40	34
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	387	439	385	360
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	127	117,46	104,00	96,32
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	482	571	480	483
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Клей для швов	л	3,41	3,05	3,79	3,44
4.12		Нетвердеющий герметик	л	10,47	9,31	8,31	7,59

В том числе:

### 01-2.3-02-01. Устройство металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	47,80	56,15	52,75	53,49
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,30	1,48	1,05	1,21
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,47	0,55	0,46	0,47
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	135,79	118,52	105,78	95,79
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	189,09	190,48	189,33	188,51
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	216	265	222	226
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		48	40	34
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	387	439	385	360
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	127,16	117,46	104,00	96,32
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	482	571	480	483

### 01-2.3-02-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-2.3-02-03. Обшивка каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	60,58	50,68	58,93	52,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,33	0,49	0,99	0,35
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250,00	1250	1250	1250
4.3		Клей для швов	л	3,41	3,05	3,79	3,44
4.4		Нетвердеющий герметик	л	10,47	9,31	8,31	7,59

**Таблица 01-2.3-03. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с дверным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-03-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка дверного проема (установка горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-03-02. Устройство тепловоздухоизоляции**

11. Укладка тепловоздухоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-03-03. Обшивка каркаса**

12. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
13. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
14. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
15. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
16. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
17. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
18. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.



**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	116,21	111,94	121,73	116,96
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,38	1,20	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,49	2,56	2,50	2,51
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,26	0,37	0,87	0,27
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	113,59	98,93	88,80	81,38
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	178,77	179,60	180,18	180,60
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	199	233	206	212
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		46	39	33
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	379	411	356	342
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	118	106,85	96,01	89,63
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	422	487	429	438
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Клей для швов	л	4,15	3,62	4,25	3,85
4.12		Нетвердеющий герметик	л	9,73	8,51	7,67	7,05

В том числе:

**01-2.3-03-01. Устройство металлического каркаса**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	43,79	50,74	48,91	50,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,38	1,20	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,41	0,47	0,42	0,42
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	113,59	98,93	88,80	81,38
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	178,77	179,60	180,18	180,60
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	199	233	206	212
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		46	39	33
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	379	411	356	342
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	118,06	106,85	96,01	89,63
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	422	487	429	438

### 01-2.3-03-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-03-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	63,10	51,83	59,62	53,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,26	0,37	0,87	0,27
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250,00	1250	1250	1250
4.3		Клей для швов	л	4,15	3,62	4,25	3,85
4.4		Нетвердеющий герметик	л	9,73	8,51	7,67	7,05

### Таблица 01-2.3-04. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 глухие)

Состав работ:

#### ■ 01-2.3-04-01. Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.

#### ■ 01-2.3-04-02. Устройство теплозвукоизоляции

10. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прирезкой.

**■ 01-2.3-04-03. Обшивка каркаса**

11. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
12. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
13. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
14. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
15. Крепление плит первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
16. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
17. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	154,81	163,30	166,38	169,00
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,17	1,35	1,19	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,61	5,53	5,57	5,53
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	100,00	89,01	80,95	75,00
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	150,00	150,00	150,00	150,00
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	200	250	214	219
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		42	36	31
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	350	403	353	340
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	112	104,01	93,81	88,13
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	400	500	429	438
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.13		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

В том числе:

**01-2.3-04-01. Устройство металлического каркаса**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	41,15	49,32	47,00	47,98
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,17	1,35	1,19	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,39	0,31	0,35	0,30
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	100,00	89,01	80,95	75,00
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	150,00	150,00	150,00	150,00

1	2	3	4	5	6	7	8
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	200	250	214	219
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		42	36	31
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	350	403	353	340
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	112,00	104,01	93,81	88,13
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	400	500	429	438

### 01-2.3-04-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-04-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	104,34	104,61	106,18	107,28
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.4		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.5		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

### Таблица 01-2.3-05. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с оконным проемом)

Состав работ:

#### ■ 01-2.3-05-01. Устройство металлического каркаса

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.

6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка оконного проема (установка горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами).
  - **01-2.3-05-02. Устройство теплозвукоизоляции**
11. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прирезкой.
  - **01-2.3-05-03. Обшивка каркаса**
12. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
13. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
14. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
15. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
16. Крепление плит первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
17. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
18. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

#### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	178,64	185,44	172,92	176,01
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,30	1,48	1,27	1,21
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,69	5,78	5,69	5,70
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,16	1,94	1,63	1,41
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	135,79	118,52	105,78	95,79
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	189,09	190,48	189,33	188,51
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	216	265	222	226
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		48	40	34
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	387	439	378	360
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	127	117,46	104,00	96,32
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	482	571	480	483
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	7,50	7,86	8,03	8,69
4.13		Нетвердеющий герметик	л	20,94	18,63	16,63	15,18

В том числе:

**01-2.3-05-01. Устройство металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	47,80	56,15	52,75	53,49
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,30	1,48	1,27	1,21
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,47	0,55	0,46	0,47
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	135,79	118,52	105,78	95,79
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	189,09	190,48	189,33	188,51
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	216	265	222	226
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		48	40	34
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	387	439	378	360
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	127,16	117,46	104,00	96,32
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	482	571	480	483

**01-2.3-05-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-2.3-05-03. Обшивка каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	121,52	119,92	106,97	108,78
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,16	1,94	1,63	1,41
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.4		Клей для швов	л	7,50	7,86	8,03	8,69
4.5		Нетвердеющий герметик	л	20,94	18,63	16,63	15,18

**Таблица 01-2.3-06. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу из потолочного профиля цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 683 с дверным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-06-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющего профиля с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
5. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
6. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к стене анкерным дюбелем.
7. Установка соединителей для потолочных профилей.
8. Установка стоек каркаса из потолочного профиля в направляющие с контролем положения.
9. Крепление стоек из потолочного профиля к прямым подвесам.
10. Обвязка дверного проема (установка горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-06-02. Устройство теплозвукоизоляции**

11. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-06-03. Обшивка каркаса**

12. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
13. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
14. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
15. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
16. Крепление плит первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
17. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
18. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	170,90	174,54	175,70	167,90
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,38	1,20	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,64	5,70	5,64	5,65
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	113,59	98,93	88,80	81,38
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	178,77	179,60	180,18	180,60
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	199	233	206	212
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		46	39	33
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	379	411	356	342
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	118	106,85	96,01	89,63

1	2	3	4	5	6	7	8
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	422	487	429	438
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	7,93	8,12	8,25	8,43
4.13		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

В том числе:

### 01-2.3-06-01. Устройство металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	43,79	50,74	48,91	50,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,27	1,38	1,20	1,15
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,41	0,47	0,42	0,42
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	113,59	98,93	88,80	81,38
4.2		Профиль потолочный ПП 60x27	м	178,77	179,60	180,18	180,60
4.3		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	199	233	206	212
4.4		Соединитель для потолочного профиля ПП 60x27	шт.		46	39	33
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	379	411	356	342
4.6		Лента уплотнительная 30x3,2 мм	м	118,06	106,85	96,01	89,63
4.7		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	422	487	429	438

### 01-2.3-06-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-06-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	117,79	114,43	113,59	104,05
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23



1	2	3	4	5	6	7	8
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.4		Клей для швов	л	7,93	8,12	8,25	8,43
4.5		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

**Таблица 01-2.3-07. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 685 глухие)**

Состав работ:

■ **01-2.3-07-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.

■ **01-2.3-07-02. Устройство теплозвукоизоляции**

5. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-07-03. Обшивка каркаса**

6. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
7. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
8. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
9. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
10. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
11. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
12. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	78,62	73,01	84,33	79,22
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,3	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73		0,52	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	66,25	55,17		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	183,75	221,22		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			53,56	47,33
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			213,11	215,17
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	150	153	139	122
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100	88,89		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			80,95	75,00

1	2	3	4	5	6	7	8
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Клей для швов	л	3,84	3,41	4,02	3,68
4.12		Нетвердеющий герметик	л	9,17	8,15	7,42	6,88

В том числе:

### 01-2.3-07-01. Устройство металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	16,00	17,60	18,26	17,84
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч				
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	66,25	55,17		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	183,75	221,22		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			53,56	47,33
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			213,11	215,17
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	150	153	139	122
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100,00	88,89		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			80,95	75,00

### 01-2.3-07-02 Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-07-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	53,30	46,04	52,87	47,64
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73		0,52	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250

1	2	3	4	5	6	7	8
4.3		Клей для швов	л	3,84	3,41	4,02	3,68
4.4		Нетвердеющий герметик	л	9,17	8,15	7,42	6,88

**Таблица 01-2.3-08. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 685 с оконным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-08-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка оконного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-08-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прирезкой.

■ **01-2.3-08-03. Обшивка каркаса**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	93,25	84,41	96,17	90,17
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,58	0,59	0,52	0,45
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,13	2,13	2,12	2,11
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,33	0,49	0,99	0,35
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	97,24	81,04		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	227,63	271,87		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			75,09	65,25
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			260,02	260,42
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	171	175	156	134
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	114,21	102		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			91	83
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	51	42	36	31
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

1	2	3	4	5	6	7	8
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	3,41	3,05	3,79	3,44
4.13		Нетвердеющий герметик	л	10,47	9,31	8,31	7,59

В том числе:

### 01-2.3-08-01. Устройство металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	23,35	24,36	24,04	24,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,3	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,58	0,59	0,52	0,45
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,03
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	97,24	81,04		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	227,63	271,87		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			75,09	65,25
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			260,02	260,42
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	171	175	156	134
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	114,21	101,59		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			90,67	82,76
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	51	42	36	31

### 01-2.3-08-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-08-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	60,58	50,68	58,93	52,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,33	0,49	0,99	0,35
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Клей для швов	л	3,41	3,05	3,79	3,44
4.4		Нетвердеющий герметик	л	10,47	9,31	8,31	7,59

**Таблица 01-2.3-09. Однослойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 685 с дверным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-09-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка дверного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-09-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-09-03. Обшивка каркаса**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	92,79	82,55	94,28	87,43
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,3	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,54	0,54	0,51	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,11	2,10	2,10	2,10
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,26	0,37	0,87	0,27
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН75x40	м	76,35	62,40		
4.2		Профиль стоечный ПС75x50	м	216,01	257,23		
4.3		Профиль направляющий ПН100x40	м			52,77	45,71
4.4		Профиль стоечный ПС100x50	м			254,83	256,41
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	180	178	150	130
4.6		Лента уплотнительная шириной 70мм	м	106,15	93		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95мм	м			84	77
4.8		Шуруп LN 3,5x9мм	шт.	25	20	17	15
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	4,15	3,62	4,25	3,85
4.13		Нетвердеющий герметик	л	9,73	8,51	7,67	7,05

В том числе:

**01-2.3-09-01. Устройство металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	20,37	21,35	21,46	20,58
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,54	0,54	0,51	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,01
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	76,35	62,40		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	216,01	257,23		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			52,77	45,71
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			254,83	256,41
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	180	178	150	130
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	92,85		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			83,66	76,92
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	25	20	17	15

**01-2.3-09-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-2.3-09-03. Обшивка каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	63,10	51,83	59,62	53,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,08	2,08	2,08	2,08
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,26	0,37	0,87	0,27
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Клей для швов	л	4,15	3,62	4,25	3,85
4.4		Нетвердеющий герметик	л	9,73	8,51	7,67	7,05

**Таблица 01-2.3-10. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя. (С686 глухие)**

Состав работ:

■ **01-2.3-10-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.

■ **01-2.3-10-02. Устройство теплозвукоизоляции**

5. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-10-03. Обшивка каркаса**

6. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
7. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
8. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
9. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
10. Крепление плит первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
11. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
12. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	129,66	131,58	137,64	138,86
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	66,25	55,17		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	183,75	221,22		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			53,56	47,33
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			213,11	215,17
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	150	153	139	122
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100,00	88,89		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			80,95	75,00
4.8		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.9		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.10		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.13		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75

В том числе:

**01-2.3-10-01. Устройство металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	16,00	17,60	18,26	17,84
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,51	0,52	0,47	0,41
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч				
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	66,25	55,17		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	183,75	221,22		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			53,56	47,33
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			213,11	215,17
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	150	153	139	122
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	100,00	88,89		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			80,95	75,00

**01-2.3-10-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-2.3-10-03. Обшивка каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	104,34	104,61	106,18	107,28
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,61	0,52	0,46
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.4		Клей для швов	л	7,93	8,21	8,41	8,48
4.5		Нетвердеющий герметик	л	18,34	16,30	14,85	13,75



**Таблица 01-2.3-11. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 686 с оконным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-11-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка оконного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальных перемычек каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-11-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-11-03. Обшивка каркаса**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	154,19	153,65	144,21	146,63
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,58	0,59	0,52	0,45
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,28	5,27	5,26	5,26
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,16	1,94	1,63	1,41
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	97,24	81,04		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	227,63	271,87		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			75,09	65,25
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			260,02	260,42
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	171	175	156	134
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	114,21	102		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			90,67	82,76
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	51	42	36	31
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Клей для швов	л	7,50	7,86	8,03	8,69
4.13		Нетвердеющий герметик	л	20,94	18,63	16,63	15,18

В том числе:

**01-2.3-11-01. Устройство металлического каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	23,35	24,36	24,04	24,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,3	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,58	0,59	0,52	0,45
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,03
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	97,24	81,04		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	227,63	271,87		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			75,09	65,25
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			260,02	260,42
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	171	175	156	134
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	114,21	101,59		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			90,67	82,76
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	51	42	36	31

**01-2.3-11-02. Устройство теплозвукоизоляции**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

**01-2.3-11-03. Обшивка каркаса**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	121,52	119,92	106,97	108,78
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,16	1,94	1,63	1,41
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.4		Клей для швов	л	7,50	7,86	8,03	8,69
4.5		Нетвердеющий герметик	л	20,94	18,63	16,63	15,18

**Таблица 01-2.3-12. Двухслойная облицовка стен по металлическому каркасу, отнесенному от базовой стены, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (С 686 с дверным проемом)**

Состав работ:

■ **01-2.3-12-01. Устройство металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения металлического каркаса.
2. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
3. Установка направляющих и крайних стоечных профилей с наклейкой уплотнительной ленты и креплением к конструкциям здания дюбелями.
4. Установка стоек каркаса в направляющие с наращиванием профиля по высоте и креплением просекателем.
5. Обвязка дверного проема (установка вертикальных элементов и горизонтальной перемычки каркаса с креплением к стойкам шурупами).

■ **01-2.3-12-02. Устройство теплозвукоизоляции**

6. Укладка теплозвукоизоляционных плит между стойками каркаса с разметкой и прорезкой.

■ **01-2.3-12-03. Обшивка каркаса**

7. Раскрой плит углошлифовальной машиной и вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
8. Нанесение клея на швы сопряжения плит со сменой тубы.
9. Установка маячных плит первого ряда с выверкой горизонтали лазерным нивелиром.
10. Установка плит АКВАПАНЕЛЬ® первого и второго слоев с подачей к месту установки и выверкой положения.
11. Крепление плит первого и второго слоев шурупами к стальному каркасу.
12. Зачистка швов от наплывов клея вручную.
13. Заделка стыков перегородок со стенами, полом и потолком нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	147,48	145,15	136,69	138,37
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,4	3,4	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,54	0,54	0,51	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,25	5,25	5,24	5,24
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	76,35	62,40		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	216,01	257,23		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			52,77	45,71
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			254,83	256,41
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	180	178	150	130
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	93		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			84	77
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	25	20	17	15
4.9		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00
4.10		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00	200,00	200,00	200,00
4.11		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.12		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.	1250	1250	1250	1250
4.13		Клей для швов	л	7,93	8,12	8,25	8,43

1	2	3	4	5	6	7	8
4.14		Нетвердеющий герметик	л	19,47	17,03	15,34	14,11

В том числе:

### 01-2.3-12-01. Устройство металлического каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	20,37	21,35	21,46	20,58
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3	3,2	3,2	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,54	0,54	0,51	0,44
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,01
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль направляющий ПН 75x40	м	76,35	62,40		
4.2		Профиль стоечный ПС 75x50	м	216,01	257,23		
4.3		Профиль направляющий ПН 100x40	м			52,77	45,71
4.4		Профиль стоечный ПС 100x50	м			254,83	256,41
4.5		Дюбель анкерный пластмассовый 6x50	шт.	180	178	150	130
4.6		Лента уплотнительная шириной 70 мм	м	106,15	92,85		
4.7		Лента уплотнительная шириной 95 мм	м			83,66	76,92
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	25	20	17	15

### 01-2.3-12-02. Устройство теплозвукоизоляции

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	9,32	9,37	13,20	13,74
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0	3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита минераловатная 1200x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	100,00	100,00

### 01-2.3-12-03. Обшивка каркаса

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Стены высотой до, м			
				3	3,6	4,2	4,8
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	117,79	114,43	102,03	104,05
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,5	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	5,23	5,23	5,23	5,23
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	1,71	1,40	1,18	1,02
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	200,00	100,00	100,00
4.2		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1250	1250	1250	1250
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x39	шт.		1250		
4.4		Клей для швов	л	4,15	8,12	8,25	8,43
4.5		Нетвердеющий герметик	л	9,73	17,03	15,34	14,11

## РАЗДЕЛ 3. ОБЛИЦОВКА СТЕН НА КЛЕЮ

### *Вводные указания к разделу*

**3.1.** Раздел содержит нормы на однослойную облицовку гипсокартонными листами ГКЛ на клею:

- стен с ровными поверхностями;
- стен с неровными поверхностями (неровности до 20 мм);
- стен с очень неровными поверхностями (неровности более 20 мм).

**3.2.** Нормы разработаны на основе хронометражных наблюдений в соответствии с методическими указаниями «О порядке разработки сметных норм на строительные, монтажные, специальные строительные и пусконаладочные работы».

**3.3.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

- подноска материалов на расстояние до 30 м;
- перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;
- переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м.

**3.4.** Нормами предусмотрено выполнение работ по однослойной облицовке стен гипсокартонными листами в помещениях высотой до 3 м (высота облицовки определяется длиной целого гипсокартонного листа).

**3.5.** В элементных сметных нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций.

**3.6.** Нормами предусмотрено приготовление клеящих составов для облицовки стен из готовых сухих смесей с добавлением воды и перемешиванием электродрелью с миксерной насадкой.

**3.7.** Нормами предусмотрена облицовка стен гипсокартонными листами 3000x1200x12,5 мм с нанесением полосы клеящего состава по периметру и одной полосы по центру листа.

**3.8.** При однослойной облицовке стен на клею нормами учтено:

- снятие фасок на торцах гипсокартонных листов лицевого слоя;
- грунтование швов сопряжения ГКЛ с фаской лицевого слоя облицовки;
- шпатлевание всех швов сопряжения ГКЛ лицевого слоя с применением армирующей ленты.

**3.9.** В нормах не учтены затраты на:

- выгрузку материалов из транспортных средств;
- перестановку инвентарных подмостей с разборкой (сборкой) и переноской из одного помещения в другое;
- чистовую отделку поверхности облицовок стен.

Эти затраты необходимо определять дополнительно.

#### **Таблица 01-03-01. Однослойная облицовка стен гипсокартонными листами на клею (С 611А)**

Состав работ:

##### **■ Облицовка стен**

1. Очистка и обеспыливание поверхностей стен.
2. Очистка основания стен.
3. Нанесение грунтовки на поверхность стен по цементной штукатурке валиком.
4. Разметка проектного положения листов ГКЛ с предварительным провешиванием поверхности и установкой маяков.
5. Раскрой ГКЛ вручную со снятием размеров и срезкой кромок при необходимости.
6. Нанесение клеящего состава по периметру и середине гипсокартонного листа полосами с предварительным дозированием компонентов и приготовлением состава.
7. Установка ГКЛ в проектное положение с выравниванием и заполнением пустот в вертикальных швах.

■ **Заделка швов**

8. Нанесение грунтовки на швы примыкания к стенам листов облицовки кистью.
9. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы примыкания к стенам листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
10. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
12. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам листов облицовки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-03-01-01. Стены глухие**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	36,43	27,76	8,67
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,3	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,21	0,21	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	15,5	15,5	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,33		0,33
4.3		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	117,8	81,9	35,9
4.4		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,0	100,0	
4.5		Лента армирующая бумажная	м	105,0		105,0

**01-03-01-02. Стены с оконным проемом**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	41,15	31,95	9,20
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,25	0,25	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	18,1	18,1	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,38		0,38
4.3		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	132,2	95,7	36,5
4.4		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,0	100,0	
4.5		Лента армирующая бумажная	м	109,3		109,3

**01-03-01-03. Стены с дверным проемом**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов**

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Комплек- сная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	39,50	30,87	8,63
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,23	0,23	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	16,6	16,6	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,37		0,37
4.3		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	122,0	87,9	34,1
4.4		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,0	100,0	
4.5		Лента армирующая бумажная	м	103,6		103,6

**Таблица 01-03-02. Однослойная облицовка стен гипсокартонными листами на клею (С 611Б)**

Состав работ:

**■ Облицовка стен**

1. Очистка и обеспыливание поверхностей стен.
2. Очистка основания стен.
3. Нанесение грунтовки на поверхность стен по цементной штукатурке валиком.
4. Разметка проектного положения листов ГКЛ с предварительным провешиванием поверхности и установкой маяков.
5. Раскрой ГКЛ вручную со снятием размеров и срезкой кромок при необходимости.
6. Нанесение клеящего состава по периметру и середине гипсокартонного листа порциями с предварительным дозированием компонентов и приготовлением состава.
7. Установка ГКЛ в проектное положение с выравниванием и заполнением пустот в вертикальных швах.

**■ Заделка швов**

8. Нанесение грунтовки на швы примыкания к стенам листов облицовки кистью.
9. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы примыкания к стенам листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора шпателем.
10. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора шпателем.
11. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора шпателем.
12. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам листов облицовки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора шпателем.

### 01-03-02-01. Стены глухие

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Комплек- сная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	43,03	34,36	8,67
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,31	0,31	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	15,49	15,49	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,33		0,33
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	365,78	365,78	
4.4		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	35,85		35,85
4.5		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	
4.6		Лента армирующая бумажная	м	105,00		105,00

### 01-03-02-02. Стены с оконным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Комплек- сная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	49,09	39,89	9,20
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,40	0,40	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	18,09	18,09	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,38		0,38
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	465,24	465,24	
4.4		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	36,48		36,48
4.5		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	
4.6		Лента армирующая бумажная	м	109,26		109,26

### 01-03-02-03. Стены с дверным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код ра- бот	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Комплек- сная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	46,93	38,30	8,63
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,36	0,36	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	16,62	16,62	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	0,37		0,37



1	2	3	4	5	6	7
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	424,15	424,15	
4.4		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	34,07		34,07
4.5		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00	100,00	
4.6		Лента армирующая бумажная	м	103,63		103,63

**Таблица 01-03-03. Однослойная облицовка гипсокартонными листами на клею (С 611В)**

Состав работ:

■ **Облицовка стен**

1. Очистка и обеспыливание поверхностей стен.
2. Очистка основания стен.
3. Разметка проектного положения маяковых полос и листов ГКЛ с предварительным провешиванием поверхности и установкой маяков.
4. Нанесение грунтовки для установки маяковых полос на поверхность стен по цементной штукатурке валиком.
5. Раскрой маяковых полос и листов ГКЛ вручную со снятием размеров и срезкой кромок при необходимости.
6. Нанесение клеящего состава на маяковые полосы порциями с предварительным дозированием компонентов и приготовлением состава.
7. Установка маяковых полос в проектное положение с выравниванием по уровню.
8. Нанесение грунтовки на поверхность маяковых полос кистью.
9. Нанесение клеящего состава по периметру и середине гипсокартонного листа полосами с предварительным дозированием компонентов и приготовлением состава.
10. Установка ГКЛ в проектное положение с выравниванием и заполнением пустот в вертикальных швах.

■ **Заделка швов**

11. Нанесение грунтовки на швы примыкания к стенам листов облицовки.
12. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на швы примыкания к стенам листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
13. Нанесение первого слоя шпаклевочного состава на заводские швы сопряжения гипсокартонных листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
14. Нанесение шпаклевочного состава на швы примыкания к полу гипсокартонных листов облицовки с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора.
15. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевочного состава на швы сопряжения гипсокартонных листов, швы примыкания к стенам листов облицовки с приготовлением состава, нанесением и выравниванием раствора.

**01-03-03-01. Стены глухие**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	80,81	72,14	8,67
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,47	0,47	

1	2	3	4	5	6	7
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	12,48	12,48	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	2,71	2,38	0,33
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	294,83	294,83	
4.4		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	120,42	84,57	35,85
4.5		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	123,78	123,78	
4.6		Лента армирующая бумажная	м	105,00		105,00

### 01-03-03-02. Стены с оконным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	93,54	84,34	9,20
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,73	0,73	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	15,19	15,19	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	3,27	2,89	0,38
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	396,79	396,79	
4.4		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	136,05	98,70	37,35
4.5		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	128,93	128,93	
4.6		Лента армирующая бумажная	м	109,26		109,26

### 01-03-03-03. Стены с дверным проемом

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стены за вычетом проемов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Облицовка стен	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	89,72	81,09	8,63
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>				
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,54	0,54	
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	13,95	13,95	
4.2		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	3,03	2,66	0,37
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	361,04	361,04	
4.4		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	125,76	90,87	34,89
4.5		Гипсокартонные листы 3000x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	126,57	126,57	
4.6		Лента армирующая бумажная	м	103,63		103,63

## РАЗДЕЛ 4. ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ

### Вводные указания к разделу

**4.1.** Нормы раздела включают устройство подвесных потолков на одноуровневом и двухуровневом каркасах с обшивкой гипсокартонными листами ГКЛ, малоформатными гипсоволокнистыми листами ГВЛ, цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя и устройство подвесного потолка растрового.

**4.2.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

- разметка проектного положения основного и несущего потолочного профиля;
- наращивание подмостей и установка приспособления для поддержания листов в горизонтальном положении;
- подача и укладка листов на приспособление для установки;
- подноска материалов на расстояние до 30 м;
- перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;
- переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м.

**4.3.** Нормами предусмотрено выполнение работ по устройству подвесных потолков в помещениях высотой до 3,5 м.

**4.4.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый при устройстве потолка на двухуровневом каркасе при условиях:

- размер гипсокартонных листов ГКЛ – 2500x1200x12,5 мм;
- размер гипсоволокнистых листов ГВЛ – 1500x1200x10 мм;
- расстояние между осями основных профилей – 800 мм;
- расстояние между осями несущих профилей – 500 мм;
- расстояние между анкерными (прямыми) подвесами – 1100 мм;
- монтаж листов – поперечный к несущему профилю.

**4.5.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый при устройстве потолка на одноуровневом каркасе при условиях:

- размер гипсокартонных листов ГКЛ – 2500x1200x12,5 мм;
- размер гипсоволокнистых листов ГВЛ – 1500x1200x10 мм;
- расстояние между осями основных профилей – 1200 мм;
- расстояние между осями несущих профилей – 500 мм;
- расстояние между анкерными (прямыми) подвесами – 1100 мм;
- монтаж листов – поперечный к несущему профилю.

**4.6.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый при устройстве потолка на двухуровневом каркасе:

- размер плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя – 2400x1200x12,5 мм

**– при однослойной обшивке:**

- расстояние между осями основных профилей – 1000 мм;
- расстояние между осями несущих профилей – 300 мм;
- расстояние между прямыми подвесами – 750 мм;
- монтаж листов – поперечный к несущему профилю;

**– при двухслойной обшивке:**

- расстояние между осями основных профилей – 750 мм;
- расстояние между осями несущих профилей – 300 мм;
- монтаж листов – поперечный к несущему профилю.

**4.7.** При однослойной и двухслойной обшивке каркаса нормами учтено:

- снятие фасок на торцах гипсокартонных листов лицевого слоя;
- снятие фальцев на торцах гипсоволокнистых листов лицевого слоя;
- грунтование швов сопряжения ГКЛ с фаской лицевого слоя обшивки;
- грунтование всех швов сопряжения листов ГВЛ лицевого слоя обшивки;
- шпатлевание швов сопряжения плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя промежуточного слоя обшивки без армирующей ленты;

– шпатлевание всех швов сопряжения ГКЛ и ГВЛ, плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя лицевая с применением армирующей ленты.

**4.8.** В нормах не учтены затраты на:

– перестановку инвентарных подмостей с разборкой (сборкой) и переноской из одного помещения в другое;

– подъем материалов на этажи;

– устройство теплозвукоизоляции;

– чистовую отделку поверхности потолка.

Эти затраты необходимо определять дополнительно.

## 4.1. Подвесные потолки с применением КНАУФ-листов (ГКЛ)

### Таблица 01-4.1-01. Устройство подвесного потолка на двухуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой гипсокартонными листами ГКЛ (П 112)

Состав работ:

#### ■ *Устройство двухуровневого металлического каркаса*

1. Разметка проектной отметки подвесного потолка при помощи лазерного уровня.
2. Разметка мест установки прямых (анкерных) подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
3. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы (норма 01-4.1-01-01).
4. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к основанию потолка анкерными дюбелями (норма 01-4.1-01-01).
5. Установка тяги с креплением к потолку анкерным металлическим дюбелем, отгибанием проушины, надеванием подвеса с зажимом (норма 01-4.1-01-02).
6. Резка потолочного профиля ножницами с разметкой и выравниванием краев плоскогубцами.
7. Установка (перестановка) лазерного уровня для контроля отметки и положения осей на монтаже основного и несущего потолочного профиля.
8. Установка основного профиля с креплением к прямым (анкерным) подвесам и перестановкой подмостей.
9. Установка соединителей для потолочных профилей ПП 60x27.
10. Разметка осей установки несущего потолочного профиля на противоположных стенах с контролем лазерным уровнем.
11. Установка соединителей профилей ПП 60x27 двухуровневых на основной профиль с выгибанием пластин.
12. Установка несущего потолочного профиля со сборкой через соединители профилей и креплением к основному профилю через соединители двухуровневые.
13. Наклейка разделительной ленты по периметру комнаты в местах примыкания потолка к стенам.

#### ■ *Однослойная обшивка каркаса гипсокартонными листами*

14. Раскрой ГКЛ вручную со снятием размеров, разметкой и срезкой кромок при необходимости.
15. Установка гипсокартонных листов в проектное положение с подачей на высоту более 3 м.
16. Крепление гипсокартонных листов шурупами к металлическому каркасу.
17. Приготовление гипсового раствора вручную в емкости до 5 л с дозировкой составляющих.
18. Заполнение гипсовой шпаклевкой швов примыкания потолка к стенам.
19. Нанесение первого слоя шпаклевки на швы сопряжения ГКЛ с фаской с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.

20. Нанесение первого слоя шпаклевки на заводские швы сопряжения ГКЛ и углубления от шурупов с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
21. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевки на швы примыкания и сопряжения ГКЛ и углубления от шурупов с заглаживанием.

#### 01-4.1-01-01. Двухуровневый каркас на прямых подвесах

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	87,47	48,36	19,88	19,23
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,8	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,94	0,94		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,11	0,27	1,84	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль потолочный ПП 60x27	м	371	371		
4.2		Соединитель двухуровневый для профиля ПП 60x27	шт.	307	307		
4.3		Соединитель для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	62	62		
4.4		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	141	141		
4.5		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	141	141		
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	282	282		
4.7		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	8,49	8,49		
4.8		Лента разделительная 50 мм	м	68,67	68,67		
4.9		Лист гипсокартонный ГКЛ 12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.10		Шуруп TN 3,5x25 мм	шт.	1680		1680	
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	51,28			51,28
4.12		Лента армирующая бумажная	м	108,31			108,31

#### 01-4.1-01-02. Двухуровневый каркас на анкерных подвесах

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	96,07	56,96	19,88	19,23
1.1		Средний разряд сложности работ		3,6	3,8	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,01		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	1,84		1,84	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль потолочный ПП 60x27	м	371	371		
4.2		Соединитель двухуровневый для профиля ПП 60x27	шт.	307	307		
4.3		Соединитель для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	62	62		

1	2	3	4	5	6	7	8
4.4		Анкерный подвес с зажимом для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	141	141		
4.5		Тяга подвеса с проушиной	шт.	141	141		
4.6		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	141	141		
4.7		Лента разделительная 50 мм, м	м	68,67	68,67		
4.8		Лист гипсокартонный ГКЛ 12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.9		Шуруп ТН 3,5x25 мм	шт.	1680		1680	
4.10		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	51,28			51,28
4.11		Лента армирующая бумажная	м	108,31			108,31

**Таблица 01-4.1-02. Устройство подвесного потолка на одноуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой гипсокартонными листами ГКЛ (П 113)**

Состав работ:

■ **Устройство одноуровневого металлического каркаса**

1. Разметка проектного положения направляющего профиля при помощи лазерного нивелира и шнуруотбойного приспособления.
  2. Разметка проектного положения точек крепления подвесов при помощи лазерного нивелира, шнуруотбойного приспособления и рулетки.
  3. Резка направляющего профиля вручную со снятием замеров и разметкой.
  4. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
  5. Установка направляющего профиля на стену с выверкой горизонтали по уровню и креплением к стене дюбелями.
  6. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы (норма 01-4.1-02-01).
  7. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к основанию потолка дюбелями (норма 01-4.1-02-01).
  8. Резка потолочного профиля углошлифовальной машиной со снятием замеров и разметкой.
  9. Нарращивание основного профиля до нужного размера при помощи удлинителя.
  10. Установка одноуровневого соединителя на заготовки основного профиля ПП с загибанием усов и разметкой профиля.
  11. Установка основного потолочного профиля ПП в сборе с одноуровневыми соединителями в проектное положение с заведением концов в направляющий профиль ПН.
  12. Контроль отметки основного потолочного профиля с фиксированием шпильками для определения высоты прямых подвесов (норма 01-4.1-02-01).
  13. Крепление прямого подвеса к основному потолочному профилю шурупами (норма 01-4.1-02-01).
  14. Установка тяги с креплением к основанию потолка анкерным дюбелем, отгибанием проушины, надеванием подвеса с зажимом и установкой на основной профиль ПП (норма 01-4.1-02-02).
  15. Установка несущего потолочного профиля ПП в проектное положение с креплением к основному профилю через одноуровневые соединители.
  16. Проверка горизонтали каркаса по уровню с регулировкой высоты тяг (норма 01-4.1-02-02).
  17. Наклейка разделительной ленты по периметру комнаты в местах примыкания потолка к стенам.
- **Однослойная обшивка каркаса потолка листами ГКЛ**
18. Раскрой листа ГКЛ вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
  19. Установка листов ГКЛ в проектное положение с подачей на высоту 3,5 м и срезкой кромки при необходимости.
  20. Крепление листов ГКЛ к каркасу потолка шурупами.

■ **Заделка швов сопряжения гипсокартонных листов**

21. Приготовление гипсового раствора вручную в емкости до 5 л с дозировкой составляющих.
  22. Заполнение гипсовой шпаклевкой швов примыкания потолка к стенам.
  23. Нанесение первого слоя шпаклевки на швы сопряжения ГКЛ с фаской с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
  24. Нанесение первого слоя шпаклевки на заводские швы сопряжения ГКЛ и углубления от шурупов с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
  25. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевки на швы примыкания и сопряжения ГКЛ и углубления от шурупов шпателем с заглаживанием.
- **Выпуск электрической арматуры**
26. Резка отверстий в листах ГКЛ вручную и выпуск электрической арматуры.

**01-4.1-02-01. Одноуровневый каркас на прямых подвесах**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	88,90	44,42	22,77	21,71
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,8	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,79	0,79		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,82	0,32	2,50	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Направляющий профиль ПН 28/27	м	66	66		
4.2		Потолочный профиль ПП 60x27	м	278	278		
4.3		Соединитель профилей ПП 60x27 одноуровневый	шт.	178	178		
4.4		Удлинитель профилей ПП 60x27	шт.	16	16		
4.5		Прямой подвес для профилей ПП 60x27	шт.	65	65		
4.6		Дюбель анкерный пластмассовый 6x40	шт.	148	148		
4.7		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	65	65		
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	129	129		
4.9		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	69,34	69,34		
4.10		Лента разделительная шириной 50 мм	м	66,11	66,11		
4.11		Лист гипсокартонный ГКЛ 12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.12		Шуруп TN 3,5x25 мм	шт.	2293		2293	
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	58,35			58,35
4.14		Лента армирующая бумажная	м	131,88			131,88

**01-4.1-02-02. Одноуровневый каркас на анкерных подвесах**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	98,04	53,56	22,77	21,71
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,9	3,4	3

1	2	3	4	5	6	7	8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,79	0,79		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,69	0,19	2,50	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Направляющий профиль ПН 28/27	м	66	66		
4.2		Потолочный профиль ПП 60x27	м	278	278		
4.3		Соединитель профилей ПП 60x27 одно-уровневый	шт.	178	178		
4.4		Удлинитель профилей ПП 60x27	шт.	16	16		
4.5		Анкерный подвес с зажимом для профилей ПП 60x27	шт.	65	65		
4.6		Тяга подвеса с проушиной	шт.	65	65		
4.7		Дюбель анкерный пластмассовый 6x40	шт.	148	148		
4.8		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	65	65		
4.9		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	66,11	66,11		
4.10		Лента разделительная шириной 50 мм	м	66,11	66,11		
4.11		Лист гипсокартонный ГКЛ 12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.12		Шуруп TN 3,5x25 мм	шт.	2293		2293	
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	58,35			58,35
4.14		Лента армирующая бумажная	м	131,88			131,88

**Примечание:** На резку отверстий в листах ГКЛ и выпуск электрической арматуры добавлять на 100 выпусков 2,14 чел.-ч, разряд работ 3.

## 4.2. Подвесные потолки с применением плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя

### Таблица 01-4.2-01. Устройство подвесного потолка на двухуровневом металлическом каркасе с обшивкой плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя (П 282)

Состав работ:

#### ■ Устройство двухуровневого металлического каркаса

1. Разметка проектной отметки подвесного потолка при помощи лазерного уровня.
2. Разметка мест установки прямых подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
3. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы.
4. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к основанию потолка анкерными дюбелями.
5. Резка потолочного профиля ножницами с разметкой и выравниванием краев плоскогубцами.
6. Установка (перестановка) лазерного уровня для контроля отметки и положения осей на монтаже основного и несущего потолочного профиля.
7. Установка основного профиля с креплением к прямым (анкерным) подвесам и перестановкой подмостей.
8. Установка соединителей для потолочных профилей ПП 60x27.
9. Разметка осей установки несущего потолочного профиля на противоположных стенах с контролем лазерным уровнем.
10. Установка соединителей профилей ПП 60x27 двухуровневых на основной профиль с выгибанием пластин.
11. Установка несущего потолочного профиля со сборкой через соединители профилей и креплением к основному профилю через соединители двухуровневые.
12. Наклейка разделительной ленты по периметру комнаты в местах примыкания потолка к стенам.



**■ Обшивка каркаса**

13. Раскрой плит вручную со снятием размеров, разметкой и срезкой кромок при необходимости.
14. Раскрой плит углошлифовальной машиной со снятием размеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
15. Установка первого слоя плит с подачей на высоту более 3 м и выверкой положения.
16. Крепление первого слоя плит шурупами к металлическому каркасу.
17. Установка второго слоя плит с подачей на высоту более 3 м и выверкой положения (норма 01-4.2-01-02).
18. Крепление второго слоя плит шурупами к металлическому каркасу (норма 01-4.2-01-02).

**■ Заделка швов сопряжения плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя**

19. Приготовление цементного раствора вручную в емкости до 5 л с дозировкой составляющих.
20. Нанесение цементного состава на швы между плитами и углубления от шурупов первого слоя обшивки с заполнением швов и выравниванием раствора (норма 01-4.2-01-02).
21. Нанесение первого слоя цементного состава на швы между плитами и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с заполнением швов, установкой армирующей ленты, с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
22. Заполнение цементным составом швов примыкания потолка к стенам с выравниванием.
23. Нанесение выравнивающего слоя цементного состава на швы между плитами и углубления от шурупов лицевого слоя обшивки с заглаживанием.

**01-4.2-01-01. Двухуровневый каркас на прямых подвесах с однослойной обшивкой**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	143,53	58,78	60,80	23,95
1.1		Средний разряд сложности работ		3,6	3,8	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,05	1,05		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	4,42	0,30	4,12	
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,46		0,46	
3.4		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,84			0,84
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль потолочный ПП 60x27	м	467	467		
4.2		Соединитель двухуровневый для профиля ПП 60x27	шт.	385	385		
4.3		Соединитель для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	87	87		
4.4		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	158	158		
4.5		Дюбель анкерный металлический 6x40 мм	шт.	158	158		
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	316	316		
4.7		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	9,88	9,88		
4.8		Лента разделительная 50 мм	м	77,74	77,74		
4.9		Плиты АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	

1	2	3	4	5	6	7	8
4.10		Шуруп с острым концом SN 4,2x25 мм	шт.	2472		2472	
4.11		Штукатурно-клеевая смесь КНАУФ-Северен	кг	65,99			65,99
4.12		Лента армирующая стеклотканевая	м	134,36			134,36

#### 01-4.2-01-02. Двухуровневый каркас на прямых подвесах с двухслойной обшивкой

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	239,23	75,40	130,58	33,25
1.1		Средний разряд сложности работ		3,6	3,8	3,5	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	2,00	2,00		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	12,08	0,58	11,49	
3.3		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	0,92		0,92	
3.4		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	1,25			1,25
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль потолочный ПП 60x27	м	506	506		
4.2		Соединитель двухуровневый для профиля ПП 60x27	шт.	513	513		
4.3		Соединитель для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	94	94		
4.4		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	302	302		
4.5		Дюбель анкерный металлический 6x40 мм	шт.	302	302		
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	604	604		
4.7		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	18,82	18,82		
4.8		Лента разделительная 50 мм	м	77,74	77,74		
4.9		Плиты АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	200,00		200,00	
4.10		Шуруп с острым концом SN 4,2x25 мм	шт.	2472		2472	
4.11		Шуруп с острым концом SN 4,2x39 мм	шт.	2472		2472	
4.12		Штукатурно-клеевая смесь КНАУФ-Северен	кг	84,48			84,48
4.13		Лента армирующая стеклотканевая	м	134,36			134,36

#### 4.3. Подвесные потолки с применением КНАУФ-суперлистов (ГВЛ)

Таблица 01-4.3-01. Устройство подвесного потолка на двухуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой малоформатными гипсоволокнистыми листами ГВЛ (П 212)

Состав работ:

■ **Устройство двухуровневого металлического каркаса**

1. Разметка проектной отметки подвесного потолка при помощи лазерного уровня.
2. Разметка мест установки прямых (анкерных) подвесов при помощи лазерного уровня и рулетки.
3. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы (норма 01-4.3-01-01).
4. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к основанию потолка анкерными дюбелями (норма 01-4.3-01-01).

5. Установка тяги с креплением к потолку анкерным металлическим дюбелем, отгибанием проушины, надеванием подвеса с зажимом (норма 01-4.3-01-02).
6. Резка потолочного профиля ножницами с разметкой и выравниванием краев плоскогубцами.
7. Установка (перестановка) лазерного уровня для контроля отметки и положения осей на монтаже основного и несущего потолочного профиля.
8. Установка основного профиля с креплением к прямым (анкерным) подвесам и перестановкой подмостей.
9. Установка соединителей для потолочных профилей ПП 60x27.
10. Разметка осей установки несущего потолочного профиля на противоположных стенах с контролем лазерным уровнем.
11. Установка соединителей профилей ПП 60x27 двухуровневых на основной профиль с выгибанием пластин.
12. Установка несущего потолочного профиля со сборкой через соединители профилей и креплением к основному профилю через соединители двухуровневые.
13. Наклейка разделительной ленты по периметру комнаты в местах примыкания потолка к стенам.

**■ Однослойная обшивка каркаса малоформатными гипсоволокнистыми листами**

14. Раскрой ГВЛ вручную со снятием размеров, разметкой и снятием фальцев при необходимости.
15. Установка малоформатных гипсоволокнистых листов в проектное положение с подачей на высоту более 3 м.
16. Крепление малоформатных гипсоволокнистых листов шурупами к металлическому каркасу.

**■ Заделка швов сопряжения гипсоволокнистых листов**

17. Приготовление гипсового раствора вручную в емкости до 5 л с дозировкой составляющих.
18. Заполнение гипсовой шпаклевкой швов примыкания потолка к стенам.
19. Нанесение первого слоя шпаклевки на швы сопряжения ГВЛ со снятым фальцем с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
20. Нанесение первого слоя шпаклевки на заводские швы сопряжения ГВЛ с фальцевой кромкой и углубления от шурупов с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
21. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевки на швы примыкания и сопряжения ГВЛ и углубления от шурупов с заглаживанием.

**01-4.3-01-01. Двухуровневый каркас на прямых подвесах**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	93,89	48,36	22,73	22,80
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,8	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,94	0,94		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,31	0,27	2,03	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль потолочный ПП 60x27	м	371	371		

1	2	3	4	5	6	7	8
4.2		Соединитель двухуровневый для профиля ПП 60x27	шт.	307	307		
4.3		Соединитель для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	62	62		
4.4		Прямой подвес для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	141	141		
4.5		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	141	141		
4.6		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	282	282		
4.7		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	8,49	8,49		
4.8		Лента разделительная 50 мм	м	68,67	68,67		
4.9		Малоформатный гипсоволокнистый лист 1500x1200x10 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.10		Шуруп MN 3,9x25 мм	шт.	1860		1860	
4.11		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	53,91			53,91
4.12		Лента армирующая бумажная	м	137,09			137,09

### 01-4.3-01-02. Двухуровневый каркас на анкерных подвесах

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	102,49	56,96	22,73	22,80
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,8	3,4	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	1,01	1,01		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,03		2,03	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль потолочный ПП 60x27	м	371	371		
4.2		Соединитель двухуровневый для профиля ПП 60x27	шт.	307	307		
4.3		Соединитель для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	62	62		
4.4		Анкерный подвес с зажимом для потолочных профилей ПП 60x27	шт.	141	141		
4.5		Тяга подвеса с проушиной	шт.	141	141		
4.6		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	141	141		
4.7		Лента разделительная 50 мм, м	м	68,67	68,67		
4.8		Малоформатный гипсоволокнистый лист 1500x1200x10 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.9		Шуруп MN 3,9x25 мм	шт.	1860		1860	
4.10		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	53,91			53,91
4.11		Лента армирующая бумажная	м	137,09			137,09

### Таблица 01-4.3-02. Устройство подвесного потолка на одноуровневом металлическом каркасе с однослойной обшивкой малоформатными гипсоволокнистыми листами ГВЛ (П 213)

Состав работ:

#### ■ Устройство одноуровневого металлического каркаса

1. Разметка проектного положения направляющего профиля при помощи лазерного нивелира и шурутобойного приспособления.
2. Разметка проектного положения точек крепления подвесов при помощи лазерного нивелира, шурутобойного приспособления и рулетки.
3. Резка направляющего профиля вручную со снятием замеров и разметкой.
4. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.

5. Установка направляющего профиля на стену с выверкой горизонтали по уровню и креплением к стене дюбелями.
6. Наклейка уплотнительной ленты на прямые подвесы (норма 01-4.3-02-01).
7. Установка прямого подвеса с отгибанием боковых полос и креплением к основанию потолка дюбелями (норма 01-4.3-02-01).
8. Резка потолочного профиля углошлифовальной машиной со снятием замеров и разметкой.
9. Нарращивание основного профиля до нужного размера при помощи удлинителя.
10. Установка одноуровневого соединителя на заготовки основного профиля (ПП) с загибанием усов и разметкой профиля.
11. Установка основного потолочного профиля (ПП) в сборе с одноуровневыми соединителями в проектное положение с заведением концов в направляющий профиль (ПН).
12. Контроль отметки основного потолочного профиля с фиксированием шпильками для определения высоты прямых подвесов (норма 01-4.3-02-01).
13. Крепление прямого подвеса к основному потолочному профилю шурупами (норма 01-4.3-02-01).
14. Установка тяги с креплением к основанию потолка анкерным дюбелем, отгибанием проушины, надеванием подвеса с зажимом и установкой на основной профиль (ПП) (норма 01-4.3-02-02).
15. Установка несущего потолочного профиля (ПП) в проектное положение с креплением к основному профилю через одноуровневые соединители.
16. Проверка горизонтали каркаса по уровню с регулировкой высоты тяг (норма 01-4.3-02-02).
17. Наклейка разделительной ленты по периметру комнаты в местах примыкания потолка к стенам.
  - **Однослойная обшивка каркаса потолка листами ГВЛ**
18. Раскрой листа ГВЛ вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
19. Установка листов ГВЛ в проектное положение с подачей на высоту до 3,5 м.
20. Крепление листов ГВЛ к каркасу потолка шурупами.
  - **Заделка швов сопряжения гипсоволокнистых листов**
21. Приготовление гипсового раствора вручную в емкости до 5 л с дозировкой составляющих.
22. Заполнение гипсовой шпаклевкой швов примыкания потолка к стенам.
23. Нанесение первого слоя шпаклевки на швы сопряжения ГВЛ со снятым фальцем с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
24. Нанесение первого слоя шпаклевки на заводские швы сопряжения ГВЛ с фальцевой кромкой и углубления от шурупов с заполнением швов, установкой армирующей ленты с креплением ее мазками и выравниванием раствора.
25. Нанесение выравнивающего слоя шпаклевки на швы примыкания и сопряжения ГВЛ и углубления от шурупов шпателем с заглаживанием.

#### 01-4.3-02-01. Одноуровневый каркас на прямых подвесах

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	94,00	44,42	25,97	23,61
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	3,8	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				

1	2	3	4	5	6	7	8
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,79	0,79		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,90	0,32	2,58	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Направляющий профиль ПН 28/27	м	66	66		
4.2		Потолочный профиль ПП 60x27	м	278	278		
4.3		Соединитель профилей ПП 60x27 одноуровневый	шт.	178	178		
4.4		Удлинитель профилей ПП 60x27	шт.	16	16		
4.5		Прямой подвес для профилей ПП 60x27	шт.	65	65		
4.6		Дюбель анкерный пластмассовый 6x40	шт.	148	148		
4.7		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	65	65		
4.8		Шуруп LN 3,5x9 мм	шт.	129	129		
4.9		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	69,34	69,34		
4.10		Лента разделительная шириной 50 мм	м	66,11	66,11		
4.11		Малоформатный гипсоволокнистый лист ГВЛ 1500x1200x10 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.12		Шуруп MN 3,9x25 мм	шт.	2363		2363	
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	56,56			56,56
4.14		Лента армирующая бумажная	м	131,88			131,88

#### 01-4.3-02-02. Одноуровневый каркас на анкерных подвесах

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство каркаса	Обшивка каркаса	Заделка швов
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	103,14	53,56	25,97	23,61
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	3,9	3,4	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	0,79	0,79		
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,77	0,19	2,58	
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Направляющий профиль ПН 28/27	м	66	66		
4.2		Потолочный профиль ПП 60x27	м	278	278		
4.3		Соединитель профилей ПП 60x27 одноуровневый	шт.	178	178		
4.4		Удлинитель профилей ПП 60x27	шт.	16	16		
4.5		Анкерный подвес с зажимом для профилей ПП 60x27	шт.	65	65		
4.6		Тяга подвеса с проушиной	шт.	65	65		
4.7		Дюбель анкерный пластмассовый 6x40	шт.	148	148		
4.8		Дюбель анкерный металлический 6x40	шт.	65	65		
4.9		Лента уплотнительная шириной 30 мм	м	66,11	66,11		
4.10		Лента разделительная шириной 50 мм	м	66,11	66,11		
4.11		Малоформатный гипсоволокнистый лист ГВЛ 1500x1200x10 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00	
4.12		Шуруп MN 3,9x25 мм	шт.	2363		2363	
4.13		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген ГВ	кг	56,56			56,56
4.14		Лента армирующая бумажная	м	131,88			131,88

#### 4.4. Подвесные потолки растровые с применением плит АМФ

**Таблица 01-4.4-01. Устройство подвесного потолка растрового (П 14)**

Состав работ:

1. Переноска конструкций потолка на расстояние до 30 м.
2. Разметка линии крепления пристенного уголка с использованием лазерного нивелира.
3. Монтаж пристенного уголка с креплением дюбелями.
4. Монтаж подвесов для главных балок потолка с креплением дюбелями.
5. Монтаж главных балок потолка с выверкой горизонтали уровнем.
6. Монтаж поперечных балок потолка длиной до 1200 мм с выверкой горизонтали уровнем.
7. Монтаж доборных балок потолка длиной до 600 мм с выверкой горизонтали уровнем.
8. Монтаж потолочных плит с растром 600х600 мм системы АМФ.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> потолка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	36,64
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	
3		<b>Машины и механизмы</b>		
3.1		Электрический перфоратор 450 Вт	маш.-ч	0,6
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Плиты потолочные АМФ 600х600	м <sup>2</sup>	101,6
4.2		Пристенный уголок	м	87,60
4.3		Дюбели К 6х35 мм	шт.	295
4.4		Подвесы быстрые	шт.	59
4.5		Главная балка ВН3600 Т24/38	м	77,14
4.6		Поперечный профиль PQ 1200, Т24/38	м	153,32
4.7		Продольный профиль PQ 600, Т24/38	м	87,28

## ОТДЕЛ 2 УСТРОЙСТВО КОНСТРУКЦИЙ ПОЛА

### РАЗДЕЛ 1. ОСНОВАНИЕ ПОЛА ИЗ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

#### *Вводные указания к разделу*

**1.1.** Раздел включает нормы:

1.1.1. На устройство сборного основания пола из элементов пола ЭП (ОП 131):

– по выравнивающему слою из керамзитового песка толщиной 50 мм и выше по типу «Вега»;

– по выравнивающему слою из цементной смеси КНАУФ-Убо толщиной 50 мм и выше.

1.1.2. На устройство сборного основания пола из малоформатных КНАУФ-суперлистов влагостойких ГВЛВ (ОП 135):

– по выравнивающему слою из керамзитового песка толщиной 50 мм и выше по типу «Вега»;

– по выравнивающему слою из цементной смеси КНАУФ-Убо толщиной 50 мм и выше.

**1.2.** Сборное основание пола (стяжка) монтируется из элементов пола, состоящих из двух склеенных в заводских условиях влагостойких гипсоволокнистых листов размером 1200x600x20 мм со смещением относительно друг друга на 50 мм, весом 1200 кг/м<sup>3</sup> или малоформатных ГВЛВ размером 1500x1200x10 мм весом 1200 кг/м<sup>3</sup>. Основанием служит подстилающий слой из керамзитового песка подобранного гранулометрического состава или выравнивающая стяжка из смеси на цементной основе КНАУФ-Убо. Толщина подстилающего слоя определяется проектом.

**1.3.** Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью 10 м<sup>2</sup> и более.

**1.4.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

– уточнение размеров по проекту;

– подноска материалов на расстояние до 30 м;

– переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м;

– снятие маяков по окончании устройства выравнивающего слоя из смеси Кнауф-Убо.

**1.5.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций.

Расход сухой смеси определен на толщину слоя 50 мм при условии расхода смеси КНАУФ-Убо на слой 10 мм – 7,25 кг/м<sup>2</sup>.

Расход полиэтиленовой пленки учитывает нахлест соседних полотен не менее 200 мм, с выводом краев пленки на ограждающие конструкции выше уровня стяжки.

Расход ЭП, малоформатных листов ГВЛВ и п/э пленки принят без учета потерь на раскрой.

**1.6.** В нормах не учтены затраты на:

– выгрузку материалов из транспортных средств;

– подъем материалов на этажи;

– сухую засыпку и заливку смеси Убо при наличии нагревательных элементов и технологического оборудования.

Эти затраты необходимо определять дополнительно.



## 1.1. Сборное основание пола из элементов пола (ЭП)

**Таблица 02-1.1-01. Устройство сборного основания пола из элементов пола (ЭП) по выравнивающему слою из керамзитового песка толщиной 50 мм (ОП 131 по типу «Вега»)**

Состав работ:

■ **Устройство пароизоляции**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки с нахлестом полотен 200 мм и заведением краев пленки на стены выше уровня сборного основания пола.

■ **Устройство выравнивающего теплозвукоизоляционного слоя сухой засыпки**

3. Устройство теплозвукоизоляционного слоя сухой засыпки толщиной 50 мм из керамзитового песка с установкой маячных профилей и выравнением по уровню.
4. Уплотнение слоя сухой засыпки вручную с проверкой толщины утрамбованного слоя (при толщине слоя свыше 50 мм).
5. Финишное выравнение керамзитового слоя правилом.
6. Снятие маячных профилей и подсыпка борозд на глаз.

■ **Устройство сборного основания пола**

7. Нанесение на ограждающие конструкции стен и перегородок геодезического уровня верха стяжки с отбивкой линий.
8. Установка кромочной ленты по периметру помещения с креплением степлером.
9. Укладка плит элементов пола (ЭП) с нанесением клея на фальцы и креплением шурупами с обрезкой фальцев и резкой плит при необходимости.
10. Обрезка кромочной ленты и полиэтилена по уровню пола.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство пароизоляции	Устройство выравнивающего слоя	Устройство сборного основания пола
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	82,97	5,01	28,64	49,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	2,9	3,5	3,6
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,03			2,03
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир. 1500 мм	м <sup>2</sup>	119,06	119,06		
4.2		Песок керамзитовый фракции 0–4 мм	м <sup>3</sup>	5,000		5,000	
4.3		Элемент пола (ЭП) из гипсоволокнистых влагостойких листов 1200x600x20 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00
4.4		Лента кромочная ФЕ 8/100 шириной 100 мм	м	126,55			126,55
4.5		Мастика клеящая на основе дисперсии ПВА или латекса	кг	5,000			5,000
4.6		Шуруп самонарезающий для ГВЛ MN 3,9x22 мм	шт	1218			1218

**Примечание:** при толщине слоя засыпки свыше 50 мм добавлять на уплотнение уложенного базового слоя сухой засыпки на 100 м<sup>2</sup> пола 3,35 чел.-ч, разряд работ – 3,0.

**Добавлять на каждые 50 мм изменения толщины выравнивающего слоя сухой засыпки**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Комплек- сная норма	В том числе	
					Устрой- ство пароизо- ляции	Устрой- ство выравни- вающего слоя
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	10,93		10,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0		3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч			
3		<b>Машины и механизмы</b>				
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир. 1500 мм	м <sup>2</sup>	6,53	6,53	
4.2		Песок керамзитовый фракции 0–4 мм	м <sup>3</sup>	5,00		5,00

**Таблица 02-1.1-02. Устройство сборного основания пола из элементов пола (ЭП) по выравнивающему слою из цементной смеси КНАУФ-Убо толщиной 50 мм (ОП 131)**

Состав работ:

■ **Устройство пароизоляции**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки с нахлестом полотен 200 мм и заведением краев пленки на стены выше уровня сборного основания пола.

■ **Устройство выравнивающего слоя из цементной смеси КНАУФ-Убо**

3. Установка маяков с регулировкой на требуемую толщину слоя стяжки по лазерному или гидроуровню.
4. Приготовление легкой цементной смеси при помощи миксера с дозировкой составляющих.
5. Устройство выравнивающего слоя толщиной 50 мм из легкой цементной смеси Убо с заливкой смеси вручную.
6. Разравнивание раствора с выравниванием поверхности по уровню.

■ **Устройство сборного основания пола**

7. Нанесение на ограждающие конструкции стен и перегородок геодезического уровня верха стяжки с отбивкой линий.
8. Установка кромочной ленты по периметру помещения с креплением степлером.
9. Укладка плит элементов пола (ЭП) с нанесением клея на фальцы и креплением шурупами с обрезкой фальцев и резкой плит при необходимости.
10. Обрезка кромочной ленты и полиэтилена по уровню пола.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комплек- сная норма	В том числе		
					Устрой- ство пароизо- ляции	Устрой- ство выравни- вающего слоя	Устрой- ство сборного основа- ния пола
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	100,72	5,01	46,39	49,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	2,9	3,3	3,6
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический миксер 800 Вт	маш.-ч	11,84		11,84	

1	2	3	4	5	6	7	8
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,03			2,03
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир. 1500 мм	м <sup>2</sup>	119,06	119,06		
4.2		Сухая смесь КНАУФ-Убо	кг	3625,000		3625,000	
4.3		Элемент пола (ЭП) из гипсоволокнистых влагостойких листов 1200x600x20 мм	м <sup>2</sup>	100,00			100,00
4.4		Лента кромочная ФЕ 8/100 шириной 100 мм	м	126,55			126,55
4.5		Мастика клеящая на основе дисперсии ПВА или латекса	кг	5,000			5,000
4.6		Шуруп самонарезающий для ГВЛ MN 3,9x22 мм	шт	1218			1218

**Добавлять на каждые 50 мм изменения толщины выравнивающего слоя из цементной смеси КНАУФ-Убо**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Устройство пароизоляции	Устройство выравнивающего слоя
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	38,76		38,76
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1		3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч			
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Электрический миксер 800 Вт	маш.-ч	11,84		11,84
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир.1500 мм	м <sup>2</sup>	6,53	6,53	
4.2		Сухая смесь КНАУФ-Убо	кг	3625,000		3625,000

## 1.2. Сборное основание пола из малоформатных КНАУФ-суперлистов влагостойких (ГВЛВ)

**Таблица 02-1.2-01. Устройство сборного основания пола из малоформатных влагостойких КНАУФ-суперлистов ГВЛВ по выравнивающему слою из керамзитового песка толщиной 50 мм (ОП 135 по типу «Вега»)**

Состав работ:

### ■ Устройство пароизоляции

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки с нахлестом полотен 200 мм и заведением краев пленки на стены выше уровня сборного основания пола.

### ■ Устройство выравнивающего теплозвукоизоляционного слоя сухой засыпки

3. Устройство теплозвукоизоляционного слоя сухой засыпки толщиной 50 мм из керамзитового песка с установкой маячных профилей и выравниванием по уровню.
4. Уплотнение слоя сухой засыпки вручную с проверкой толщины утрамбованного слоя (при толщине слоя свыше 50 мм).
5. Финишное выравнивание керамзитового слоя правилом.
6. Снятие маячных профилей и подсыпка борозд.

■ **Устройство сборного основания пола**

7. Нанесение на ограждающие конструкции стен и перегородок геодезического уровня верха стяжки с отбивкой линий.
8. Установка кромочной ленты по периметру помещения с креплением.
9. Укладка малоформатных листов ГВЛВ первого слоя стяжки с прирезкой по месту при необходимости.
10. Очистка поверхности первого слоя пылесосом от мусора и пыли.
11. Укладка малоформатных листов ГВЛВ второго слоя с нанесением клея, прирезкой по месту при необходимости и креплением к листам нижнего слоя шурупами.
12. Обрезка кромочной ленты и полиэтилена по уровню пола.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство пароизоляции	Устройство выравнивающего слоя	Устройство сборного основания пола
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	78,97	5,01	28,64	45,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	2,9	3,5	3,7
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,55			3,55
3.2		Электрический пылесос 1200 Вт	маш.-ч	1,48			1,48
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир.1500 мм	м <sup>2</sup>	119,06	119,06		
4.2		Песок керамзитовый фракции 0–4 мм	м <sup>3</sup>	5,000		5,000	
4.3		Лист гипсоволокнистый влагостойкий малоформатный ГВЛВ 1500х600х10 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00
4.4		Лента кромочная ФЕ 8/100 шириной 100 мм	м	126,55			126,55
4.5		Мастика клеящая на основе дисперсии ПВА или латекса	кг	50,000			50,000
4.6		Шуруп самонарезающий для ГВЛ MN 3,9х22 мм	шт	2994			2 994

**Примечание:** при толщине слоя засыпки свыше 50 мм добавлять на уплотнение уложенного базового слоя сухой засыпки на 100 м<sup>2</sup> пола 3,35 чел.-ч, разряд работ – 3,0.

**Добавлять на каждые 50 мм изменения толщины выравнивающего слоя сухой засыпки**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм		
				Комплексная норма	В том числе	
					Устройство пароизоляции	Устройство выравнивающего слоя
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	10,93		10,93
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0		3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч			
3		<b>Машины и механизмы</b>				
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир. 1500 мм	м <sup>2</sup>	6,53	6,53	
4.2		Песок керамзитовый фракции 0–4 мм	м <sup>3</sup>	5,00		5,00

**Таблица 02-1.2-02. Устройство сборного основания пола из малоформатных влагостойких КНАУФ-суперлистов ГВЛВ по выравнивающему слою из цементной смеси КНАУФ-Убо толщиной 50 мм (ОП 135)**

Состав работ:

■ **Устройство пароизоляции**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки с нахлестом полотен 200 мм и заведением краев пленки на стены выше уровня сборного основания пола.

■ **Устройство выравнивающего слоя из цементной смеси КНАУФ-Убо**

3. Установка маяков с регулировкой на требуемую толщину слоя стяжки по лазерному или гидроуровню.
4. Приготовление легкой цементной смеси при помощи миксера с дозировкой составляющих.
5. Устройство выравнивающего слоя толщиной 50 мм с заливкой смеси вручную.
6. Разравнивание раствора с выравниванием поверхности по уровню.

■ **Устройство сборного основания пола**

7. Нанесение на ограждающие конструкции стен и перегородок геодезического уровня верха стяжки с отбивкой линий.
8. Установка кромочной ленты по периметру помещения с креплением.
9. Укладка малоформатных листов ГВЛВ первого слоя стяжки с прирезкой по месту при необходимости.
10. Очистка поверхности первого слоя пылесосом от мусора и пыли.
11. Укладка малоформатных листов ГВЛВ второго слоя с нанесением клея на листы первого слоя, прирезкой по месту при необходимости и креплением к листам нижнего слоя шурупами.
12. Обрезка кромочной ленты и полиэтилена по уровню пола.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство пароизоляции	Устройство выравнивающего слоя	Устройство сборного основания пола
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	96,72	5,01	46,39	45,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	2,9	3,3	3,7
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический миксер 800 Вт	маш.-ч	11,84		11,84	
3.2		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	3,55			3,55
3.3		Электрический пылесос 1200 Вт	маш.-ч	1,48			1,48
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, рукав шир. 1500 мм	м <sup>2</sup>	119,06	119,06		
4.2		Сухая смесь КНАУФ-Убо	кг	3625,000		3625,000	
4.3		Лист гипсоволокнистый влагостойкий малоформатный ГВЛВ 1500x1200x10 мм	м <sup>2</sup>	200,00			200,00
4.4		Лента кромочная ФЕ 8/100 шириной 100 мм	м	126,55			126,55
4.5		Мастика клеящая на основе дисперсии ПВА или латекса	кг	50,000			50,000
4.6		Шуруп самонарезающий для ГВЛ MN 3,9x22 мм	шт	2994			2994

**Добавлять на каждые 50 мм изменения толщины выравнивающего слоя из цементной смеси КНАУФ-Убо**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Комплек- сная норма	В том числе	
					Устрой- ство пароизо- ляции	Устрой- ство выравни- вающего слоя
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	38,76		38,76
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1		3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч			
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.1		Электрический миксер 800 Вт	маш.-ч	11,84		11,84
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Пленка полиэтиленовая толщ. ≥1 мм, руков шир. 1500 мм	м <sup>2</sup>	6,53	6,53	
4.2		Сухая смесь КНАУФ-Убо	кг	3625,000		3625,000

## РАЗДЕЛ 2. СТЯЖКИ НАЛИВНЫЕ

### *Вводные указания к разделу*

**2.1.** В разделе по устройству наливных стяжек предусмотрены нормы:

2.1.1. Контактные стяжки (система Ф 211):

- наливные контактные стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 15 толщиной 5 мм, 10 мм, 15 мм;
- наливные контактные стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 20 мм;
- дополнение на изменение толщины слоя стяжки на 5 мм к наливным контактным стяжкам из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 20 мм.

2.1.2. Стяжки на разделительном слое (система Ф 221):

- наливные стяжки на разделительном слое из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 30 мм.

2.1.3. Стяжки на изолирующем слое (система Ф 231):

- наливные стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 30 толщиной 35 мм на изолирующем слое из пенополистирольных плит.

**2.2.** При устройстве наливных стяжек контактных, на разделительном или изолирующем слое, применяются сухие смеси на основе высокопрочного гипсового вяжущего с полимерными добавками – Боден 15, 25, 30.

Приготовление раствора и его заливка производится с применением машины фирмы ПФТ.

**2.3.** Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью 10 м<sup>2</sup> и более.

**2.4.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

- уточнение размеров по проекту;
- подноска материалов на расстояние до 30 м;
- переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м;
- снятие маяков по окончании заливки.

**2.5.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций.

Расход сухой смеси определен на толщину 5–35 мм слоя при условии расхода смеси на слой 10 мм:

- КНАУФ-Боден 15–16 кг/м<sup>2</sup>;
- КНАУФ-Боден 25–18 кг/м<sup>2</sup>;
- КНАУФ-Боден 30–19 кг/м<sup>2</sup>.

Расход подкладочной бумаги учитывает нахлест соседних полотен на 80 мм, с выводом краев бумаги на ограждающие конструкции выше уровня стяжки.

Расход плит пенополистирола и бумаги принят без учета потерь на раскрой.

**2.6.** В нормах не учтены затраты на:

- выгрузку материалов из транспортных средств;
- подъем материалов на этажи;
- заливку смеси при наличии нагревательных элементов и технологического оборудования.

Эти затраты необходимо определять дополнительно.

**Таблица 02-02-01. Устройство наливной контактной стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 15 (Ф 211)**

Состав работ:

■ **Подготовка поверхности основания под грунтование**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Очистка поверхности основания пола от пыли и мусора пылесосом.

■ **Грунтование поверхности основания**

3. Грунтование поверхности основания с переходом на ограждающие конструкции выше уровня стяжки.

■ **Устройство стяжки из гипсовой смеси**

4. Установка маяков с регулировкой на требуемую толщину слоя стяжки по лазерному или гидроуровню.
5. Пуск штукатурной машины с регулировкой подачи воды и смачиванием растворного шланга.
6. Проверка текучести растворной смеси по пятну расплыва с регулировкой консистенции раствора.
7. Заливка гипсовой смеси штукатурной машиной PFT до заданного уровня.
8. Выравнивание поверхности стяжки и удаление пузырьков воздуха игольчатым валиком.
9. Промывка бункера штукатурной машины и растворного шланга водой.

**02-02-01-01. Толщина слоя 5 мм**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Подготовка поверхности	Грунтование поверхности	Устройство стяжки
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	14,04	2,10	1,62	10,32
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	2,0	3,0	3,8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	1,72			1,72
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Пылесос мощн. 1200 Вт	маш.-ч	1,47	1,47		
3.2		Штукатурная машина PFT производительностью до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	1,72			1,72
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка «Грундирмиттель»	кг	11,27		11,27	
4.2		Сухая смесь на гипсовой основе КНАУФ-Боден 15	кг	833,21			833,21

**02-02-01-02. Толщина слоя 10 мм**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Подготовка поверхности	Грунтование поверхности	Устройство стяжки
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	17,92	2,10	1,62	14,20
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	2,0	3,0	3,8
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	1,92			1,92
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Пылесос мощн. 1200 Вт	маш.-ч	1,47	1,47		
3.2		Штукатурная машина PFT производительностью до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	1,92			1,92



1	2	3	4	5	6	7	8
4		Материалы					
4.1		Грунтовка «Грундирмиттель»	кг	11,27		11,27	
4.2		Сухая смесь на гипсовой основе КНАУФ-Боден 15	кг	1633,21			1633,21

**02-02-01-03. Толщина слоя 15 мм**
**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Подготовка поверхности	Грунтование поверхности	Устройство стяжки
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	20,89	2,10	1,62	17,17
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	2,0	3,0	3,6
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	2,28			2,28
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Пылесос мощн. 1200 Вт	маш.-ч	1,47	1,47		
3.2		Штукатурная машина PFT производительностью до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	2,28			2,28
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка «Грундирмиттель»	кг	11,27		11,27	
4.2		Сухая смесь на гипсовой основе КНАУФ-Боден 15	кг	2433,21			2433,21

**Таблица 02-02-02. Устройство наливной контактной стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 20 мм (Ф 211)**

Состав работ:

**■ Подготовка поверхности основания под грунтование**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Очистка поверхности основания пола от пыли и мусора пылесосом.

**■ Грунтование поверхности основания**

3. Грунтование поверхности основания с переходом на ограждающие конструкции выше уровня стяжки.

**■ Устройство стяжки из гипсовой смеси**

4. Установка маяков с регулировкой на требуемую толщину слоя стяжки по лазерному или гидроуровню.
5. Пуск штукатурной машины с регулировкой подачи воды и смачиванием растворного шланга.
6. Проверка текучести растворной смеси по пятну расплыва с регулировкой консистенции раствора.
7. Заливка гипсовой смеси штукатурной машиной PFT до заданного уровня.
8. Выравнивание поверхности стяжки рейкой с равномерным распределением массы и удаление пузырьков воздуха специальной щеткой.
9. Промывка бункера штукатурной машины и растворного шланга водой.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Подготовка поверхности	Грунтование поверхности	Устройство стяжки
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	25,75	2,10	1,62	22,03

1	2	3	4	5	6	7	8
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	2,0	3,0	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	2,67			2,67
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Пылесос мощн. 1200 Вт	маш.-ч	1,47	1,47		
3.2		Штукатурная машина PFT производительностью до 1,5 м³/час	маш.-ч	2,67			2,67
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	11,3		11,3	
4.2		Сухая смесь на гипсовой основе КНАУФ-Боден 25	кг	3637,36			3637,36

**Добавлять (исключать) на каждые 5 мм изменения толщины стяжки**

**Нормы: на 100 м² пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм		
				Ком- плек- сная норма	В том числе	
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание поверх- ности
1	2	3	4	5	6	7
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	3,18		3,18
1.1		Средний разряд сложности работ		2,7		2,7
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	0,37		0,37
3		<b>Машины и механизмы</b>				
3.2		Штукатурная машина PFT производительностью до 1,5 м³/час	маш.-ч	0,37		0,37
4		<b>Материалы</b>				
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	0,63	0,63	
4.2		Сухая смесь на гипсовой основе КНАУФ-Боден 25	кг	900,000		900,000

**Таблица 02-02-03. Устройство наливной стяжки на разделительном слое из смеси на гипсовой основе Боден 25 толщиной 30 мм (Ф 221)**

Состав работ:

■ **Подготовка основания под стяжку**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Нанесение на ограждающие конструкции стен и перегородок отметок уровня верха стяжки с отбивкой линий.
3. Установка кромочной ленты по периметру помещения с креплением.

■ **Устройство разделительного слоя**

4. Устройство разделительного слоя из подкладочной бумаги с нахлестом полотен 80 мм и заведением краев бумаги на стены выше уровня стяжки.
5. Проклейка стыков бумаги и периметра скотчем.

■ **Устройство стяжки из гипсовой смеси**

6. Установка маяков с регулировкой на требуемую толщину слоя стяжки по лазерному или гидроуровню.
7. Пуск штукатурной машины с регулировкой подачи воды и смачиванием растворного шланга.
8. Проверка текучести растворной смеси по пятну расплыва с регулировкой консистенции раствора.
9. Заливка гипсовой смеси штукатурной машиной PFT до заданного уровня.
10. Выравнивание поверхности стяжки рейкой с равномерным распределением массы и удаление пузырьков воздуха специальной щеткой.
11. Промывка бункера штукатурной машины и растворного шланга водой.
12. Срезка кромочной ленты по уровню пола.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Ком- плек- сная норма	В том числе		
					Подго- товка поверх- ности	Устрой- ство раздели- тельного слоя	Устрой- ство стяжки
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	42,43	8,14	3,98	30,31
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,1	3,0	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	3,49			3,49
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT производительностью до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	3,49			3,49
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Сухая смесь на гипсовой основе КНАУФ-Боден 25	кг	5437,4			5437,4
4.2		Бумага подстилающая парафинированная шир. 1250 мм	м <sup>2</sup>	113,77		113,77	
4.3		Лента кромочная ФЕ 8/100 шириной 100 мм	м	126,55	126,55		
4.4		Скотч-клеякая лента шириной до 50 мм	м	188,00		188,00	

**Таблица 02-02-04. Устройство наливной стяжки из смеси на гипсовой основе Боден 30 толщиной 35 мм на изолирующем слое из пенополистирольных плит (Ф 231)**

Состав работ:

■ **Подготовка основания под стяжку**

1. Очистка поверхности основания пола от крупного мусора вручную.
2. Нанесение на ограждающие конструкции стен и перегородок отметок уровня верха стяжки с отбивкой линий.
3. Установка кромочной ленты по периметру помещения с креплением степлером.

■ **Устройство теплоизоляции**

4. Укладка плит пенополистирола по всей площади пола с прирезкой при необходимости.

■ **Устройство разделительного слоя**

5. Устройство разделительного слоя из подкладочной бумаги с нахлестом полотен 80 мм и заведением краев бумаги на стены выше уровня наливной стяжки.
6. Проклейка стыков бумаги и периметра скотчем.

■ **Устройство стяжки из гипсовой смеси**

7. Установка маяков с регулировкой на требуемую толщину слоя стяжки по лазерному или гидроуровню.
8. Пуск штукатурной машины с регулировкой подачи воды и смачиванием растворного шланга.
9. Проверка текучести растворной смеси по пятну расплыва с регулировкой консистенции раствора.
10. Заливка гипсовой смеси штукатурной машиной PFT до заданного уровня.
11. Выравнивание поверхности стяжки рейкой с равномерным распределением массы и удаление пузырьков воздуха специальной щеткой.
12. Промывка бункера штукатурной машины и растворного шланга водой.
13. Срезка кромочной ленты по уровню пола ножом.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> пола**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм				
				Ком- плек- сная норма	В том числе			
					Подго- товка основа- ния под стяжку	Устрой- ство теп- лоизо- ляции	Устрой- ство раздели- тельного слоя	Устрой- ство стяжки
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	60,07	8,14	14,41	3,99	33,53
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	3,1	2,5	2,5	3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	4,24				4,24
3		<b>Машины и механизмы</b>						
3.1		Штукатурная машина РФТ про- изводительностью до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	4,24				4,24
4		<b>Материалы</b>						
4.1		Сухая смесь на гипсовой основе KNAUF-Боден 30	кг	6689				6689
4.2		Бумага подстилающая парафи- нированная шир. 1250 мм	м <sup>2</sup>	113,77			113,77	
4.3		Влагостойкие пенополисти- рольные плиты KNAUF Therm® Floor (KNAUF Терм Флор) 1000x600x50 мм	м <sup>2</sup>	100,00		100,00		
4.4		Лента кромочная ФЕ 8/100 шириной 100 мм	м	126,55	126,55			
4.5		Скотч-клеякая лента шириной до 50 мм	м	188,00			188,00	

## ОТДЕЛ 3 ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

### *Вводные указания к разделам*

**1.1.** В отделе сборника предусмотрены нормы на штукатурные и шпаклевочные работы с использованием сухих смесей на основе гипсового или цементного вяжущих с приготовлением растворов на рабочем месте.

**1.2.** Нормы отражают технологию и организацию производства штукатурных работ вручную и с использованием штукатурной машины фирмы ПФТ.

**1.3.** В сборник включены нормы на:

– оштукатуривание стен гипсовой штукатуркой КНАУФ-Ротбанд вручную в один слой толщиной до 15 мм с отделкой под облицовку и шпатлевку, под покраску и обои, под высококачественную окраску;

– шпаклевание оштукатуренных поверхностей стен и откосов гипсовыми составами;

– оштукатуривание поверхностей стен, перегородок и откосов цементными смесями в один слой толщиной 15 мм;

– декоративную штукатурку стен минеральным структурным составом на цементной основе КНАУФ-Диамант;

– шпаклевание оштукатуренных поверхностей цементной шпаклевкой КНАУФ-Мультифиниш;

– оштукатуривание стен, перегородок и откосов в один слой толщиной до 15 мм гипсовой штукатуркой КНАУФ-МП 75 с механизированным нанесением раствора штукатурной машиной PFT и отделкой под облицовку, под окраску и обои, под высококачественную окраску.

**1.4.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

– разделка внутренних углов стен штукатурным рубанком;

– заглаживание углов угловым шпателем;

– подбор отскоков раствора и набрасывание на поверхность стены;

– очистка основания стен от отходов раствора;

– переноска материалов в пределах рабочего места;

– перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;

– переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м.

**1.5.** Нормами учтены затраты по подключению, эксплуатации и обслуживанию машины PFT: подключение шлангов, пробный запуск машины, регулировка подачи воды и смеси, очистка и промывка оборудования машины (бункер, шланги, пистолет и др.).

**1.6.** Нормами предусмотрено выполнение работ по оштукатуриванию поверхности стен по бетону, камню и газобетону, откосов по камню и газобетону в помещениях площадью пола более 8 м<sup>2</sup> высотой до 3,5 м.

**1.7.** Нормами предусмотрена средняя толщина штукатурного слоя для отделки под облицовку – 10 мм; под шпатлевку, обои, улучшенную и высококачественную окраску – 15 мм.

Оштукатуривание откосов производится после установки угловых профилей.

**1.8.** В нормах предусмотрено оштукатуривание стен по маякам. Шаг маяков зависит от длины правила.

**1.9.** Нормами учтена подготовка поверхности под оштукатуривание с использованием грунтовок в зависимости от структуры основания: плотные, не впитывающие влагу (бетон, цементные штукатурки) – грунтовкой КНАУФ-Изогрунд и адгезионной цементной штукатуркой КНАУФ-Адгезив; гигроскопичные (кирпич, газобетон) – грунтовкой КНАУФ-Грундирмиттель, КНАУФ-Тифенгрунд.

**1.10.** Нормами предусмотрено нанесение грунтовок на плотные основания стен распылителем (КНАУФ-Адгезив – обрызгом), на гигроскопичные – валиком, щеткой или кистью.

**1.11.** При подготовке поверхности под грунтование очистка поверхности от отслаивающихся элементов и обеспыливание предусмотрены в размере 10% от оштукатуриваемой площади.

**1.12.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций.

**1.13.** Нормами предусмотрено приготовление состава для гипсовой штукатурки из готовой сухой смеси КНАУФ-МП 75 с добавлением воды, перемешиванием, подачей и нанесением раствора на поверхность стен штукатурной машиной PFT.

Приготовление растворов из других сухих смесей предусмотрено с перемешиванием вручную или электродрелью с миксерной насадкой. Объем одного замеса от 10 до 50 л.

**1.14.** В нормах не учтены затраты на:

- установку уголков на внешние углы стен и откосов;
- защиту санитарно-технических приборов и оборудования;
- перестановку инвентарных подмостей с разборкой/сборкой и переноской/подъемом материалов на этажи.

Эти затраты необходимо определять дополнительно.

## РАЗДЕЛ 1. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВРУЧНУЮ ГИПСОВЫМИ СМЕСЯМИ

**Таблица 03-01-01. Оштукатуривание стен и перегородок гипсовой штукатуркой КНАУФ-Ротбанд в один слой толщиной до 15 мм**

Состав работ:

■ **Подготовка поверхности под грунтование**

1. Очистка поверхности стен от отслаивающихся элементов и обеспыливание.

■ **Грунтование поверхности**

2. Нанесение грунтовки на поверхность стен с подготовкой состава к работе.

■ **Оштукатуривание поверхности стен**

3. Провешивание поверхности и установка маяков с выверкой положения в плоскости.
4. Приготовление раствора с дозировкой составляющих.
5. Нанесение раствора на поверхность стены.
6. Разравнивание раствора h-правилком.
7. Выравнивание штукатурного слоя по маякам трапецеидальной рейкой с заполнением неровностей раствором.
8. Заглаживание штукатурного слоя широким шпателем (нормы 03-01-01-02; 03-01-01-03).
9. Увлажнение поверхности водой и заглаживание до глянца (нормы 03-01-01-03).

**03-01-01-01. По бетону с отделкой под облицовку и шпатлевку**

**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе:		
					Подготовка поверхности	Грунтование	Оштукатуривание
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	56,74	3,19	1,59	51,96
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	2,0	2,9	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>					
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический миксер мощн. 800 Вт	маш.-ч	1,18			1,18
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	35		35	
4.2		Штукатурка гипсовая универсальная КНАУФ-Ротбанд	кг	1298			1298
4.3		Профиль маячковый ПМ	м	115			115

**03-01-01-02. По бетону с отделкой под окраску и обои**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	63,85	3,19	1,59	59,07
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	2,0	2,9	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>					
3		<b>Машины и механизмы</b>		1,18			1,18
3.1		Электрический миксер мощн. 800 Вт	маш.-ч	1,18			1,18
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	35		35	
4.2		Штукатурка гипсовая универсальная КНАУФ-Ротбанд	кг	1298			1298
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-01-01-03. По бетону с отделкой под высококачественную окраску**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	73,94	3,19	1,59	69,16
1.1		Средний разряд сложности работ		4,0	2,0	2,9	4,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>					
3		<b>Машины и механизмы</b>		1,18			1,18
3.1		Электрический миксер мощн. 800 Вт	маш.-ч	1,18			1,18
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	35		35	
4.2		Штукатурка гипсовая универсальная КНАУФ-Ротбанд	кг	1298			1298
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-01-01-04. По камню с отделкой под облицовку и шпатлевку**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	56,06	3,19	0,91	51,96
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	2,0	3,0	3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>					
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический миксер мощн. 800 Вт	маш.-ч	1,18			1,18
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грудирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая универсальная КНАУФ-Ротбанд	кг	1298			1298
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-01-01-05. По камню с отделкой под окраску и обои****Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	63,17	3,19	0,91	59,07
1.1		Средний разряд сложности работ		3,4	2,0	3,0	3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>					
3		<b>Машины и механизмы</b>		1,18			1,18
3.1		Электрический миксер мощн. 800 Вт	маш.-ч	1,18			1,18
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая универсальная КНАУФ-Ротбанд	кг	1298			1298
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-01-01-06. По камню с отделкой под высококачественную окраску****Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	73,26	3,19	0,91	69,16
1.1		Средний разряд сложности работ		4,0	2,0	3,0	4,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>					
3		<b>Машины и механизмы</b>		1,18			1,18
3.1		Электрический миксер мощн. 800 Вт	маш.-ч	1,18			1,18
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая универсальная КНАУФ-Ротбанд	кг	1298			1298
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**Таблица 03-01-02. Шпатлевание оштукатуренных поверхностей стен составами на основе гипсового вяжущего**

Состав работ:

1. Очистка и обеспыливание поверхностей стен.
2. Очистка основания стен.
3. Нанесение грунтовки на поверхность стен по цементной штукатурке валиком.
4. Приготовление раствора объемом до 10 л с дозированием сухой смеси и воды и перемешиванием вручную.
5. Нанесение первого слоя шпаклевки на поверхность стен отделочным шпателем с заглаживанием.
6. Нанесение второго слоя шпаклевки на поверхность стен отделочным шпателем с заглаживанием.
7. Нанесение финишного слоя шпаклевки на поверхность стен отделочным шпателем с заглаживанием.
8. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.



### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> поверхности стен

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	36,81
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		
3		<b>Машины и механизмы</b>		
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Грунтовка глубокая универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	10
4.2		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	162
4.3		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-ХП Финиш	кг	82,63

### Таблица 03-01-03. Шпатлевание оштукатуренных поверхностей откосов составами на основе гипсового вяжущего

Состав работ:

1. Очистка и обеспыливание поверхностей откосов.
2. Нанесение грунтовки на поверхность откосов по цементной штукатурке валиком.
3. Приготовление раствора объемом до 10 л с дозированием сухой смеси и воды и перемешиванием вручную.
4. Нанесение первого слоя шпаклевки на поверхность откосов шпателем с заглаживанием.
5. Нанесение второго слоя шпаклевки на поверхность откосов шпателем с заглаживанием.
6. Шлифование прошпатлеванных поверхностей откосов.

### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> поверхностей откосов

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	60,92
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		
3		<b>Машины и механизмы</b>		
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Грунтовка глубокая универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	10
4.2		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-ХП Финиш	кг	183,46

## РАЗДЕЛ 2. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВРУЧНУЮ ЦЕМЕНТНЫМИ СМЕСЯМИ

### Таблица 03-02-01. Оштукатуривание стен и перегородок цементным составом КНАУФ-Грюнбанд в один слой (15 мм) по кирпичу и бетону

Состав работ:

1. Переноска материалов на расстояние до 30 м.
2. Очистка и обеспыливание поверхности основания.
3. Приготовление раствора с дозированием сухой смеси и воды.
4. Нанесение раствора на поверхность стены вручную с разравниванием правилом.
5. Удаление неровностей и наплывов, затирка поверхности войлочной теркой.
6. Приготовление раствора грунтовки КНАУФ-Адгезив с дозированием сухой смеси и воды (для бетонных поверхностей).

7. Нанесение грунтовки КНАУФ-Адгезив на бетонную поверхность набрызгом (для бетонных поверхностей).

**03-02-01-01 по кирпичу**

**03-02-01-02 по бетону**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup>**

№№ п/п	Код ра бот	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм	
				03-02-01-01	03-02-01-02
1	2	3	4	5	6
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	68,32	72,81
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0	3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>			
3		<b>Машины и механизмы</b>			
3.1		Электрический миксер мощностью 800 Вт	маш.-ч	2,62	3,50
4		<b>Материалы</b>			
4.1		Сухая смесь для грунтовки бетонных поверхностей КНАУФ-Адгезив	кг		650
4.2		Сухая штукатурная цементная смесь КНАУФ-Грюнбанд	кг	1923	1923
4.3		Вода	л	469	599

**Таблица 03-02-02. Декоративное оштукатуривание стен минеральным структурным составом на цементной основе Кнауф-Диамант**

Состав работ:

1. Переноска материалов на расстояние до 30 м.
2. Очистка и обеспыливание поверхностей стен.
3. Очистка основания стен.
4. Нанесение грунтовки на поверхность стен по цементной штукатурке валиком.
5. Приготовление раствора в емкости до 10 л с дозированием сухой смеси и воды.
6. Нанесение состава на поверхность стен отделочным шпателем с разравниванием слоя на толщину зерна.
7. Структурирование поверхности нанесенного состава пластиковой теркой.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup> стен**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм	
				4	5
1	2	3	4	5	6
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч		31,88
1.1		Средний разряд сложности работ			4,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>			
3		<b>Машины и механизмы</b>			
3.1		Электродрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч		1,61
4		<b>Материалы</b>			
4.1		Грунтовка для декоративных штукатурок КНАУФ-Изогрунд	кг		20
4.2		Штукатурка цементная декоративная КНАУФ-Диамант	кг		349,29

**Таблица 03-02-03. Оштукатуривание откосов цементным составом КНАУФ-Грюнбанд в один слой (15 мм) по кирпичу и бетону**

Состав работ:

1. Переноска материалов на расстояние до 30 м.
2. Очистка и обеспыливание поверхности откоса.
3. Приготовление раствора с дозированием сухой смеси и воды.
4. Нанесение раствора на поверхность откоса вручную с разравниванием правилом.
5. Удаление неровностей и наплывов, затирка поверхности войлочной теркой.
6. Приготовление раствора грунтовки КНАУФ-Адгезив с дозированием сухой смеси и воды (для бетонных поверхностей).
7. Нанесение грунтовки КНАУФ-Адгезив на бетонную поверхность набрызгом.

**03-02-03-01 по кирпичу**
**03-02-03-02 по бетону**

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup>**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм	
				03-02-03-01	03-02-03-02
1	2	3	4	5	6
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	155,36	160,04
1.1		Средний разряд сложности работ		3	3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>			
3		<b>Машины и механизмы</b>			
3.1		Электрический миксер мощностью 800 Вт	маш.-ч	2,62	3,50
4		<b>Материалы</b>			
4.1		Сухая смесь для грунтовки бетонных поверхностей КНАУФ-Адгезив	кг		650
4.2		Сухая штукатурная цементная смесь КНАУФ-Грюнбанд	кг	1923	1923
4.3		Вода	л	469	599

**Таблица 03-02-04. Шпатлевание оштукатуренных поверхностей стен и перегородок цементным составом КНАУФ Мульти-финиш**

Состав работ:

1. Переноска материалов на расстояние до 30 м.
2. Подготовка поверхности, удаление неровностей и наплывов металлической теркой с затиркой поверхности войлочной теркой.
3. Нанесение на оштукатуренную поверхность грунтовки КНАУФ-Тифенгрунд щеткой.
4. Приготовление раствора цементной шпаклевки КНАУФ Мульти-финиш с дозированием сухой смеси и воды.
5. Нанесение цементной шпаклевки КНАУФ Мульти-финиш на подготовленную поверхность широким металлическим шпателем с заглаживанием.
6. Шлифовка шпаклеванной поверхности вручную металлической теркой.

**Нормы: на 100 м<sup>2</sup>**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
				5
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	49,41
1.1		Средний разряд сложности работ		3,0
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		
3		<b>Машины и механизмы</b>		
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,17
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Грунтовка КНАУФ-Тифенгрунд	кг	10

1	2	3	4	5
4.2		Шпаклевка цементная КНАУФ Мульти-финиш	кг	127,40
4.3		Вода	л	36,00

### РАЗДЕЛ 3. ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕХАНИЗМОВ

**Таблица 03-03-01. Оштукатуривание стен и перегородок в один слой толщиной до 15 мм гипсовой штукатуркой КНАУФ-МП 75 с механизированным нанесением раствора штукатурной машиной PFT**

Состав работ:

■ **Подготовка поверхности под грунтование**

1. Очистка поверхности стен от отслаивающихся элементов и обеспыливание.

■ **Грунтование поверхности**

2. Нанесение грунтовки на поверхность стен с подготовкой состава к работе.

■ **Оштукатуривание поверхности стен**

3. Провешивание поверхности и установка маяков с выверкой положения в плоскости.

4. Подача раствора к месту производства работ штукатурной машиной с загрузкой бункера сухой смесью.

5. Механизированное нанесение раствора на поверхность стены (нормы 03-03-01-01; 03-03-01-02; 03-03-01-03).

6. Разравнивание раствора h-правилom.

7. Выравнивание штукатурного слоя трапецеидальной рейкой с заполнением неровностей раствором и разделкой внутренних углов рубанком.

8. Заглаживание штукатурного слоя широким шпателем (нормы 03-03-01-02; 03-03-01-03).

9. Увлажнение поверхности водой и заглаживание до глянца (нормы 03-03-01-03).

10. Очистка основания стен от отходов раствора.

**03-03-01-01 по бетону с отделкой под облицовку и шпатлевку толщиной слоя 10 мм**

**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Ком- плек- сная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	30,65	3,19	1,65	25,81
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	2,0	2,9	3,6
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		1,48			1,48
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	1,37			1,37
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	35		35	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1029			1029
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-03-01-02 по бетону с отделкой под окраску и обои толщиной слоя 15 мм**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Ком- плек- сная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	39,87	3,19	1,65	35,03
1.1		Средний разряд сложности работ		3,6	2,0	2,9	3,7
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		2,22			2,22
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	2,06			2,06
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	35		35	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1544			1544
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-03-01-03 по бетону с отделкой под высококачественную окраску толщиной слоя 15 мм**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Ком- плек- сная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	49,96	3,19	1,65	45,12
1.1		Средний разряд сложности работ		4,1	2,0	2,9	4,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		2,22			2,22
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	2,06			2,06
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Бетоконтакт	кг	35		35	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1544			1544
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-03-01-04 по камню с отделкой под облицовку толщиной слоя 10 мм**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Ком- плек- сная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	29,91	3,19	0,91	25,81
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5	2,0	3,0	3,6
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		1,48			1,48
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	1,37			1,37
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грудирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1029			1029
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-03-01-05 по камню с отделкой под окраску и обои толщиной слоя 15 мм**

**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	39,13	3,19	0,91	35,03
1.1		Средний разряд сложности работ		3,6	2,0	3,0	3,7
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		2,22			2,22
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина РФТ до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	2,06			2,06
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1544			1544
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**03-03-01-06 по камню с отделкой под высококачественную окраску толщиной 15 мм**

**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	49,22	3,19	0,91	45,12
1.1		Средний разряд сложности работ		4,1	2,0	3,0	4,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		2,22			2,22
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина РФТ до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	2,06			2,06
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1544			1544
4.3		КНАУФ-профиль маячковый (ПМ)	м	115			115

**Таблица 03-03-02. Оштукатуривание откосов в один слой толщиной до 15 мм гипсовой штукатуркой КНАУФ-МП 75 с механизированным нанесением раствора штукатурной машиной РФТ**

Состав работ:

■ **Подготовка поверхности под грунтование**

1. Очистка поверхности откосов от отслаивающихся элементов и обеспыливание.

■ **Грунтование поверхности**

2. Нанесение грунтовки на поверхность откосов с подготовкой состава к работе.

■ **Оштукатуривание поверхности стен**

3. Подача раствора к месту производства работ штукатурной машиной с загрузкой бункера сухой смесью.
4. Механизированное нанесение раствора на поверхность откоса.
5. Разравнивание раствора h-правилком.
6. Выравнивание штукатурного слоя трапецеидальной рейкой с заполнением неровностей раствором и разделкой внутренних углов рубанком.
7. Заглаживание штукатурного слоя широким шпателем (нормы 03-03-02-02; 03-03-02-03).
8. Увлажнение поверхности водой и заглаживание до глянца (нормы 03-03-02-03).

**03-03-02-01 по камню с отделкой под облицовку толщиной 10 мм**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Ком- плек- сная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	49,20	3,19	3,67	42,34
1.1		Средний разряд сложности работ		3,7	2,0	3,0	3,9
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		3,90			3,90
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	3,90			3,90
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1298			1298

**03-03-02-02 по камню с отделкой под окраску и обои толщиной 15 мм**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лексная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	87,58	3,19	3,67	80,72
1.1		Средний разряд сложности работ		3,8	2,0	3,0	3,9
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		5,85			5,85
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	5,85			5,85
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1544			1544

**03-03-02-03 по камню с отделкой под высококачественную окраску толщиной 15 мм**
**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измере- ния	Показатели норм			
				Комп- лек- сная норма	В том числе:		
					Подго- товка поверх- ности	Грунто- вание	Оштука- турива- ние
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	122,48	3,19	3,67	115,62
1.1		Средний разряд сложности работ		4,2	2,0	3,0	4,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>		5,85			5,85
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч	5,85			5,85
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	10		10	
4.2		Штукатурка гипсовая машинная КНАУФ-МП 75	кг	1544			1544

**Примечание:**

1. На защиту окон (дверей) пленкой добавлять на 1 проем 0,23 чел.-ч, разряд работ – 2.
2. При срезке застывшего уплотнителя из пенополистирола по периметру окна (двери) добавлять на 100 м реза уплотнителя – 1,95 чел.-ч, разряд работ – 2.

## ОТДЕЛ 4 УТЕПЛЕНИЕ ФАСАДОВ

### РАЗДЕЛ 1. УТЕПЛЕНИЕ ФАСАДОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СИСТЕМЫ КНАУФ-Теплая стена

#### *Вводные указания к разделу*

**1.1.** Раздел содержит норму на наружную теплоизоляцию фасадов зданий с тонкой штукатуркой по утеплителю КНАУФ-Теплая стена (Т 102).

**1.2.** Нормой предусмотрена наружная теплоизоляция глухих фасадов зданий высотой до 4 м с тонкой штукатуркой по утеплителю и устройством дополнительного защитного слоя толщиной 5 мм на высоту 2,5 м.

**1.3.** В норме учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

- подноска материалов на расстояние до 30 м;
- перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;
- переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м;
- раскрой армирующей сетки по размеру;
- выверка плоскости стен по горизонтали и вертикали.

**1.4.** В элементной сметной норме учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения работ.

**1.5.** Нормой предусмотрено приготовление клеящего состава из готовой сухой смеси с добавлением воды и перемешиванием электродрелью с миксерной насадкой.

**1.6.** Нормой предусмотрена теплоизоляция наружных стен минераловатными плитами 1000х600х80 мм с нанесением клеящего состава полосой шириной 50 мм и толщиной 20 мм по периметру и середине плиты. Площадь приклеиваемой поверхности плиты составляет не менее 40%.

**1.7.** Нормой учтено устройство защитного слоя минераловатных плит толщиной 5 мм с армированием стеклосеткой с щелочестойким покрытием.

**1.8.** Нормой не учтены затраты на:

- выгрузку материалов из транспортных средств;
- перестановку инвентарных подмостей с разборкой (сборкой) и переноской из одного помещения в другое;
- подъем материалов на этаж;
- декоративное оштукатуривание по защитному слою теплоизоляции.

Эти затраты необходимо нормировать дополнительно.

**1.9.** Затраты на декоративное оштукатуривание нормировать дополнительно по таблице сборника «Декоративное оштукатуривание стен минеральным структурным составом на цементной основе КНАУФ–Диамант».

#### **Таблица 04-01-01. Наружная теплоизоляция фасадов зданий с тонкой штукатуркой по утеплителю КНАУФ-Теплая стена (Т 102) (глухие стены высотой до 4 м без отделочного слоя)**

Состав работ:

##### **■ Устройство наружной теплоизоляции фасада**

1. Механическая очистка поверхности стен, заделка трещин и выравнивание отдельных участков стен клеевым раствором.
2. Установка цокольного профиля с разметкой поверхности, натягиванием причального шнура и креплением дюбелями.
3. Монтаж минераловатных плит с перевязкой швов, прирезкой плит по размеру, приготовлением и нанесением клеевого состава.



4. Крепление теплоизоляционных плит фасадными дюбелями.
5. Прирезка выступающих минераловатных плит по контуру стены с разметкой и отбивкой линии реза.
  - **Устройство защитного слоя теплоизоляции**
6. Установка перфорированных уголков на внешние вертикальные углы стен с приготовлением и нанесением клеевого раствора.
7. Установка перфорированных уголков на внешние горизонтальные углы стен с приготовлением и нанесением клеевого раствора.
8. Армирование поверхности теплоизоляционных плит сеткой из стекловолокна с приготовлением и нанесением клеевого состава.
9. Подрезка ножом выступающего края армирующей сетки.
10. Нанесение выравнивающего слоя по армирующей сетке с приготовлением клеевого состава.
  - **Устройство дополнительного защитного слоя теплоизоляции**
11. Дополнительное армирование поверхности теплоизоляционных плит сеткой из стекловолокна на высоту 2,5 м с приготовлением и нанесением клеевого состава.
12. Подрезка ножом выступающего края армирующей сетки.
13. Нанесение выравнивающего слоя по армирующей сетке с приготовлением клеевого состава.

#### Нормы: на 100 м<sup>2</sup> поверхности фасада

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				Комплексная норма	В том числе		
					Устройство наружной теплоизоляции	Устройство защитного слоя	Устройство дополнительного защитного слоя
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	168,33	88,79	52,63	26,91
1.1		Средний разряд сложности работ		3,6	3,6	3,6	3,6
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч				
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Электрический перфоратор 800 Вт	маш.-ч	3,78	3,78		
3.2		Электрическая дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	5,94	2,14	2,49	1,31
4		<b>Материалы</b>					
4.1		Профиль цокольный опорный 80/1 мм	м	26,96	26,96		
4.2		Дюбель для крепления цокольного профиля 6x80 мм	шт.	60	60		
4.3		Соединительные элементы для цокольного профиля 30 мм	шт.	15	15		
4.4		Подкладочные шайбы под цокольный профиль 5 мм	шт.	124	124		
4.5		Плиты теплоизоляционные минераловатные негорючие 1000x600x80 мм	м <sup>2</sup>	107,38	107,38		
4.6		Штукатурно-клеевая смесь КНАУФ-Севенер	кг	1667,67	600,26	699,91	367,50
4.7		Тарельчатый дюбель с металлическим гвоздем TID-T 8x175	шт.	497	497		
4.8		Угловой профиль из ПВХ с армирующей стеклосеткой	м	37,50		37,50	
4.9		Наружная армирующая стеклосетка с щелочестойким покрытием	м <sup>2</sup>	174,81		116,37	58,44

При увеличении высоты дополнительного защитного слоя теплоизоляции добавлять

Нормы: на 100 м<sup>2</sup> дополнительного защитного слоя

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	51,11
1.1		Средний разряд сложности работ		3,65
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	
3		<b>Машины и механизмы</b>		
3.1		Электрическая дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	2,49
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Штукатурно-клеевая смесь КНАУФ-Севенер	кг	700,00
4.2		Наружная армирующая стеклосетка с щелочестойким покрытием	м <sup>2</sup>	111,31

## ОТДЕЛ 5 ПРОЧИЕ РАБОТЫ

### РАЗДЕЛ 1. ПРОЧИЕ РАБОТЫ

#### *Вводные указания к разделу*

**1.1.** В разделе предусмотрены нормы на устройство дверных и оконных откосов шириной до 500 мм на клею и на металлическом профиле из гипсокартонных листов ГКЛ и цементно-минеральных плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя и установка уголков на внешние углы стен, перегородок и проемов.

**1.2.** В раздел сборника включены нормы:

– облицовка откосов дверных и оконных проемов гипсокартонными листами ГКЛ по металлическому профилю и на клею;

– облицовка откосов дверных и оконных проемов цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя;

– установка уголков на внешние углы стен, перегородок и откосов под штукатурку с нанесением гипсового раствора вручную и штукатурной машиной PFT;

– установка уголков на внешние углы перегородок и откосов из гипсокартонных листов ГКЛ, ГВЛ под отделку с нанесением гипсового раствора вручную.

**1.3.** В нормах учтено выполнение полного комплекса основных работ, перечень которых приведен в «Составе работ», а также вспомогательные работы:

– переноска материалов на расстояние до 30 м;

– перестановка инвентарных подмостей в пределах одного помещения;

– переходы в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м.

– приготовление растворов из гипсовых смесей.

**1.4.** Нормами учтены затраты по подключению, эксплуатации и обслуживанию машины PFT: подключение шлангов, пробный запуск машины, регулировка подачи воды и смеси, очистка и промывка оборудования машины (бункер, шланги, пистолет и др.).

**1.5.** Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью более 5 м<sup>2</sup> и высотой до 4,2 м.

**1.6.** В нормах учтен чистый расход материалов, необходимый для выполнения рабочих операций.

При установке уголков под штукатурку расход гипсовых смесей учитывается при выполнении штукатурных работ.

Расход листов КНАУФ зависит от ширины откосов.

**1.7.** Нормами предусмотрена облицовка откосов с использованием гипсокартонных листов 2500x1200x12,5 мм и плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм.

**1.8.** Нормами предусмотрено приготовление гипсового раствора из готовых сухих смесей с перемешиванием электродрелью с миксерной насадкой при ручном нанесении раствора, при механизированном нанесении – штукатурной машиной PFT.

**1.9.** Приготовление клеящих составов для облицовки стен из готовых сухих смесей с добавлением воды предусмотрено перемешиванием электродрелью с миксерной насадкой.

**1.10.** При однослойной облицовке откосов нормами учтено:

– заделка швов сопряжения листов КНАУФ с коробками проемов нетвердеющим герметиком;

– грунтование швов сопряжения облицовок откосов и стен;

– шпатлевание швов сопряжения облицовок откосов и стен без армирующей ленты.

**1.11.** В нормах не учтены затраты на:

– защиту санитарно-технических приборов и оборудования;

– выгрузку материалов из транспортных средств;

– перестановку инвентарных подмостей с разборкой (сборкой) и переноской из одного помещения в другое;

– выгрузку материалов из транспортных средств;

- подъем материалов на этажи;
  - чистовую отделку поверхностей откосов.
- Эти затраты необходимо определять дополнительно.

## 5.1. Устройство оконных и дверных откосов

**Таблица 05-5.1-01. Облицовка откосов дверных и оконных проемов гипсокартонными листами ГКЛ**

Состав работ:

1. Очистка и обеспыливание поверхности откосов.
2. Нанесение грунтовки на поверхность откосов валиком.
3. Раскрой ГКЛ вручную со снятием размеров и срезкой кромок при необходимости.
4. Нанесение клеящего состава по краям листа ГКЛ, примыкающим к коробке и откосам проема, порциями с предварительным дозированием компонентов и приготовлением состава.
5. Установка ГКЛ в проектное положение с выравниванием.
6. Крепление ГКЛ шурупами к стальному стоечному профилю.
7. Заделка стыков ГКЛ с коробками проемов нетвердеющим герметиком.
8. Грунтование швов сопряжения ГКЛ с фаской в местах примыкания к облицовке стен.
9. Шпатлевание швов сопряжения ГКЛ в местах примыкания к облицовке стен с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора шпателем.

**Нормы: на 100 м откоса**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	30,52
1.1		Средний разряд сложности работ		3,3
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	
3		<b>Машины и механизмы</b>		
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	0,73
3.2		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,14
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Гипсокартонный лист 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	П
4.2		Шурупы с острым концом TN 3,5x25 мм	шт.	723
4.3		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	3
4.4		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	160,8
4.5		Нетвердеющий герметик	л	2,9
4.6		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,3
4.7		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	14,60

П – по проекту. Зависит от ширины откоса.

**Таблица 05-5.1-02. Облицовка откосов дверных и оконных проемов гипсокартонными листами ГКЛ на клею**

Состав работ:

1. Очистка и обеспыливание поверхностей откосов.
2. Нанесение грунтовки на поверхность откосов валиком.
3. Раскрой ГКЛ вручную со снятием размеров и срезкой кромок при необходимости.
4. Нанесение клеящего состава по периметру листа ГКЛ порциями с предварительным дозированием компонентов и приготовлением состава.
5. Установка ГКЛ в проектное положение с выравниванием.
6. Заделка стыков ГКЛ с коробками проемов нетвердеющим герметиком.
7. Грунтование швов сопряжения ГКЛ с фаской в местах примыкания к облицовке стен.

8. Шпатлевание швов сопряжения ГКЛ и облицовки стен с приготовлением состава, заполнением швов и выравниванием раствора шпателем.

**Нормы: на 100 м откоса**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	29,14
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	
3		<b>Машины и механизмы</b>		
3.1		Дрель с миксерной насадкой 800 Вт	маш.-ч	0,24
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Гипсокартонный лист 2500x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	П
4.2		Грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель	кг	2,50
4.3		Клей монтажный КНАУФ-Перлфикс	кг	284,8
4.4		Нетвердеющий герметик	л	2,9
4.5		Грунтовка универсальная КНАУФ-Тифенгрунд	кг	1,2
4.6		Шпаклевка гипсовая КНАУФ-Фуген	кг	14,0

П – по проекту. Зависит от ширины откоса.

**Таблица 05-5.1-03. Облицовка откосов дверных и оконных проемов цементно-минеральными плитами АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя**

Состав работ:

1. Резка металлического профиля ножницами с разметкой по длине и выравниванием краев плоскогубцами.
2. Установка направляющего профиля с выверкой по уровню и креплением к коробкам оконных и дверных проемов шурупами.
3. Раскрой плит углошлифовальной машиной со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
4. Раскрой плит по ширине вручную со снятием замеров, разметкой и зачисткой кромок при необходимости.
5. Установка горизонтальных плит откосов с выверкой по уровню.
6. Установка вертикальных плит откосов с выверкой по уровню.
7. Крепление плит откосов шурупами к направляющему и стоечному профилям.
8. Заделка стыков плит откосов с облицовкой стен, с коробками проемов и между собой нетвердеющим герметиком.

**Нормы: на 100 м откоса**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	2	3	4	5
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	58,89
1.1		Средний разряд сложности работ		3,5
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч	
3		<b>Машины и механизмы</b>		
3.1		Электрический шуруповерт 700 Вт	маш.-ч	2,93
3.2		Углошлифовальная машина 800 Вт	маш.-ч	2,60
4		<b>Материалы</b>		
4.1		Профиль направляющий ПН 28x27	м	100,00
4.2		Плита АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя 2400x1200x12,5 мм	м <sup>2</sup>	П
4.3		Шурупы с острым концом SN 4,2x25	шт.	1693
4.4		Нетвердеющий герметик	л	16,34

П – по проекту. Зависит от ширины откоса.

## 5.2. Установка уголков на внешние углы стен, перегородок и проемов

**Таблица 05-5.2-01. Установка уголков под штукатурку на внешние углы конструкций**

Состав работ:

1. Нанесение на ребро внешнего угла стены, перегородки (откоса) гипсового раствора.
2. Установка перфорированного уголка на гипсовый раствор на углы стен и откосов с резкой вручную, прижатием и выверкой вертикали и горизонтали угла по уровню.
3. Разравнивание раствора по поверхности угла с двух сторон.

**05-5.2-01-01 на внешние углы стен и перегородок с нанесением гипсового раствора вручную;**

**05-5.2-01-02 на внешние углы откосов с нанесением гипсового раствора вручную;**

**05-5.2-01-03 на внешние углы стен и перегородок с нанесением гипсового раствора штукатурной машиной фирмы «PFT»;**

**05-5.2-01-04 на внешние углы откосов с нанесением гипсового раствора штукатурной машиной фирмы «PFT».**

**Измеритель: 100 м уголка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм			
				05-5.2-01-01	05-5.2-01-02	05-5.2-01-03	05-5.2-01-04
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	8,35	13,07	7,26	8,70
1.1		Средний разряд сложности работ		3,2	3,2	3,3	3,4
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч			0,93	0,93
3		<b>Машины и механизмы</b>					
3.1		Штукатурная машина PFT до 1,5 м <sup>3</sup> /час	маш.-ч			0,93	0,93
4		<b>Материалы</b>					
4.1		КНАУФ-профиль угловой штукатурный ПУ 35x35	м	100,00	100,00	100,00	100,00

**Примечание:** расход гипсовых смесей учитывается при выполнении штукатурных работ.

**Таблица 05-5.2-02. Установка уголков под отделку на внешние углы конструкций из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов ГКЛ, ГВЛ с нанесением гипсового раствора вручную**

Состав работ:

1. Нанесение на ребро внешнего угла стены, перегородки (откоса) гипсового раствора.
2. Установка перфорированного уголка на гипсовый раствор на углы стен и откосов с резкой вручную, прижатием и выверкой вертикали и горизонтали угла по уровню.
3. Разравнивание раствора по поверхности угла с двух сторон.
4. Первое шпатлевание угла с двух сторон с нанесением гипсового раствора.
5. Второе шпатлевание угла с нанесением выравнивающего слоя.

**05-5.2-02-01 на внешние углы стен и перегородок;**

**05-5.2-02-02 на внешние углы откосов.**

**Измеритель: 100 м уголка**

№№ п/п	Код работ	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм	
				05-5.2-02-01	05-5.2-02-02
1	2	3	4	5	6
1		<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч	23,23	27,94

1	2	3	4	5	6
1.1		Средний разряд сложности работ		3,1	3,1
2		<b>Затраты труда машинистов</b>	чел.-ч		
3		<b>Машины и механизмы</b>			
4		<b>Материалы</b>			
4.1		Шпаклевка КНАУФ-Фуген (КНАУФ-Фуген ГВ)	кг	65,38	65,38
4.2		КНАУФ-профиль угловой защитный ПУ 31х31	м	100,00	100,00

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

Методические указания. О порядке разработки государственных элементных сметных норм на строительные, монтажные, специальные строительные и пусконаладочные работы.– М.: Госстрой России, 1999.

Нормирование труда рабочих в строительстве. М.: Стройиздат, 1985.

Методические указания по разработке норм на новые виды работ. – М.: Управление труда и заработной платы. Центр по научной организации труда. Министерство промышленного строительства СССР, 1973.

*Альбомы рабочих чертежей:*

Серия 1.045.9-2.08. Подвесные потолки поэлементной сборки из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов на деревянном и металлическом каркасах для жилых, общественных и производственных зданий.

Серия 1.031.9-2.07. Перегородки поэлементной сборки из гипсокартонных листов (КНАУФ-листов) на металлическом и деревянном каркасах для жилых, общественных и производственных зданий.

Серия 1.031.9-3.10. Перегородки поэлементной сборки из гипсоволокнистых листов (КНАУФ-суперлистов) на металлическом и деревянном каркасах для жилых, общественных и производственных зданий.

Серия 1.073.9-2.08 Облицовки поэлементной сборки из гипсокартонных листов (КНАУФ-листов) ограждающих конструкций для жилых, общественных и производственных зданий.

Шифр М8.03/2010. Облицовка из гипсоволокнистых листов ограждающих конструкций для жилых, общественных и производственных зданий. Стены. Мансардные помещения. Коммуникационные шахты.

Шифр М24.03/2007. Конструкции с применением армированных цементно-минеральных плит АКВАПАНЕЛЬ® Внутренняя.

Шифр М28.06/04. Полы по железобетонным перекрытиям со сборной стяжкой из гипсоволокнистых листов для жилых и общественных зданий.

Шифр М24.19/04. Стены с теплоизоляцией из плитного пенополистирола производства КНАУФ.

Ф20. Наливные стяжки на основе гипса. Свойства. Примеры конструкций. Технология заливки. 01/2011.

Каталог «Сухие строительные смеси и готовые составы КНАУФ», 2012.

Каталог продукции КНАУФ, 2012.

ЕНиР Сборник Е 1. Внутрипостроечные транспортные работы. – М.: Госстрой СССР, 1987.

ЕНиР Сборник Е 8. Отделочные покрытия строительных конструкций. Вып. 1. Отделочные работы. – М.: Госстрой СССР, 1987. Вып. 3. Облицовка изделиями индустриального производства. – М.: Госстрой СССР, 1987.

ЕНиР Сборник Е7. Кровельные работы. – М.: Госстрой СССР, 1987.

ЕНиР Сборник Е19. Устройство полов. – М.: Госстрой СССР, 1987.

Расчет потребности материалов и стоимости работ. Системы строительства сухим способом и системы полов. – Фирма КНАУФ.

МДС 81-39.2005. Т. 1. Индивидуальные элементные сметные нормы расхода материалов и затрат труда на устройство перегородок, облицовок стен и подвесных потолков с использованием гипсокартонных и гипсоволокнистых листов. Типовые технологические карты на устройство перегородок, облицовок стен и подвесных потолков с использованием гипсокартонных листов. ОАО «Тулаоргтехстрой», ООО «КНАУФ Сервис». – М.: ФГУП ЦПП, 2005.



МДС 81-39.2005. Т. 2. Типовые технологические карты на устройство перегородок, облицовок стен и подвесных потолков с использованием гипсоволокнистых листов. ОАО «Тулаоргтехстрой», ООО «КНАУФ Сервис». – М.: ФГУП ЦПП, 2005.

МДС 81-39.2005. Т. 3. Индивидуальные элементные сметные нормы расхода материалов и затрат труда на штукатурные работы гипсовыми смесями КНАУФ. Типовые технологические карты. Индивидуальные элементные сметные нормы расхода материалов и затрат труда на устройство сборных оснований под покрытия пола КНАУФ ОП 13. Типовые технологические карты. ОАО «Тулаоргтехстрой», ООО «КНАУФ Сервис». – М.: ООО РИФ «Стройматериалы», 2006.

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Вып. 3. Раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» (утв. Приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 6 апреля 2007 г. № 243, с изменениями от 28 ноября 2008 г., 30 апреля 2009 г.).

КОМПЛЕКТНЫЕ СИСТЕМЫ КНАУФ

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ  
СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ТИПОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОМПЛЕКТНЫХ  
СИСТЕМ И МАТЕРИАЛОВ КНАУФ**

**ИЭСН-2013**

**Том 1**

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ  
СМЕТНЫЕ НОРМЫ

Подписано в печать . Формат . Печать офсетная  
Печатн. лист . Тираж . Заказ №

Издательство «Астрейя-центр»  
115230, г. Москва, Каширское шоссе, дом 7, корп. 2  
[www.astrea-centr.ru](http://www.astrea-centr.ru)